



Lastre isolanti ad alte prestazioni conformi ai CAM

EFYOS XPS

IL POLISTIRENE ESTRUSO



GAMMA XPS



EFYOS XPS è il brand degli isolanti in polistirene estruso **ECOLOGICI** ed **ECOEFFICIENTI** destinati all'edilizia ecosostenibile sviluppati dal Gruppo SOPREMA, nel pieno rispetto dell'ambiente.

| PLUS

Oltre alle elevate prestazioni termiche e meccaniche i plus innovativi di **EFYOS XPS** sono:

- È prodotto con espandente completamente ecologico (con CO₂) senza utilizzo di CFC, HCFC, HFC
- È prodotto con un basso consumo di energia in tutto il ciclo produttivo
- È recuperabile e riciclabile al 100% a fine vita in opera
- È corredato di Dichiarazione Ambientale EPD/LCA di categoria
- È conforme ai Criteri Ambientali Minimi – CAM
- È un prodotto eco-friendly





LA GAMMA DEI PRODOTTI XPS DI SOPREMA:

EFYOS XPS SL - EFYOS XPS CR

lastre con superficie liscia con pelle impermeabile, con resistenza alla compressione ≥ 300 kPa consigliato per:

- Coibentazione di coperture piane e facciate

EFYOS XPS 500

lastre con superficie liscia con pelle impermeabile con resistenza alla compressione ≥ 500 kPa consigliato per:

- Coibentazione di sottopavimenti civili e coperture piane

EFYOS XPS 700

lastre con superficie liscia con pelle impermeabile con elevata resistenza alla compressione ≥ 700 kPa consigliato per:

- Coibentazione di sottopavimenti industriali e fondazioni

EFYOS XPS WF

lastre con superficie ruvida "waferata", consigliato per:

- Coibentazione di muri controterra

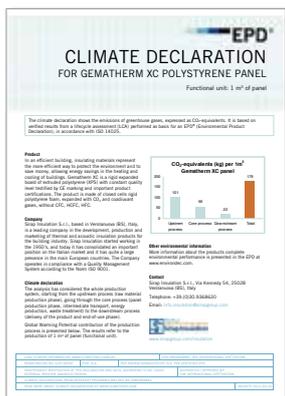
EFYOS XPS CW

lastre in dimensione mm 2500 x 600 e 2900 x 600 con superficie liscia, e sagomatura dei bordi ad incastro, consigliato per:

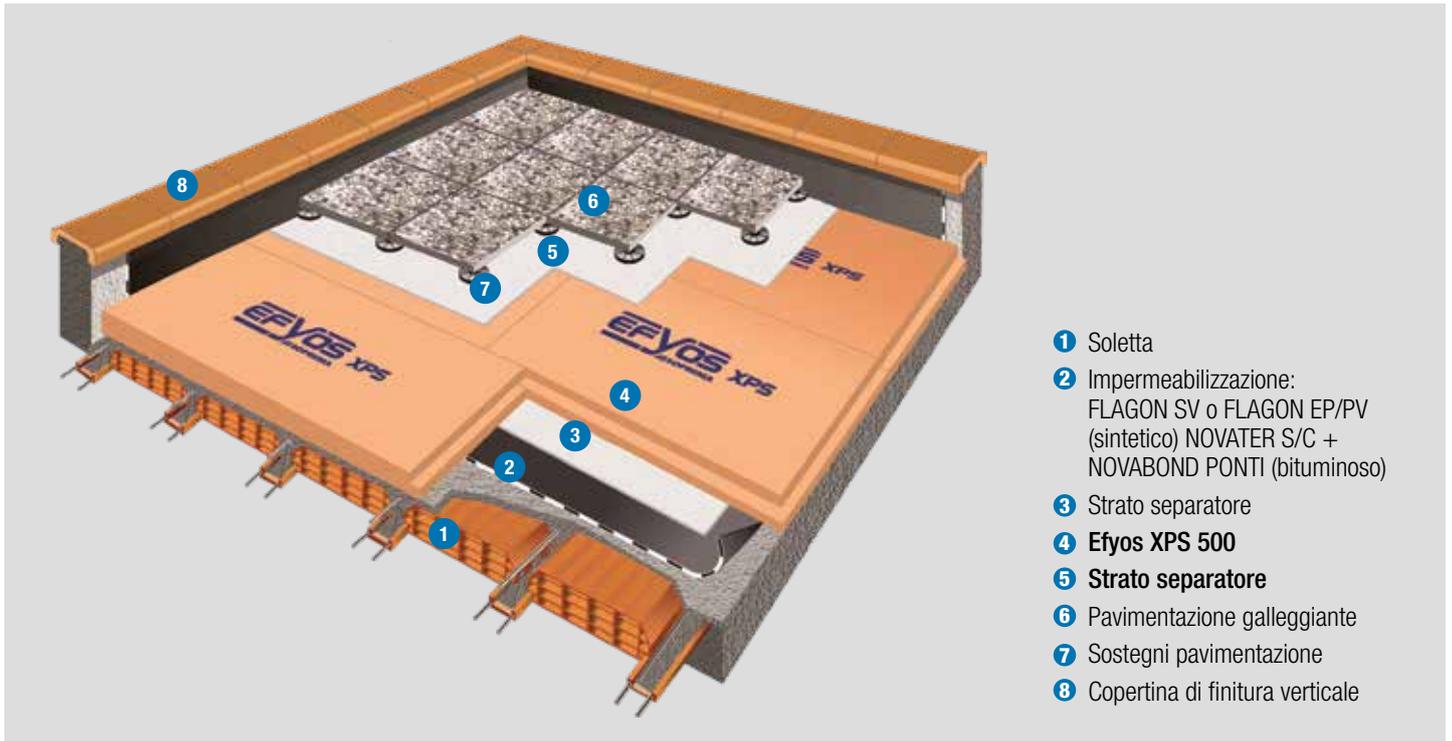
- Coibentazione di intercapedini - coperture a falde

CERTIFICAZIONE

L'intera gamma **EFYOS XPS** è certificata dai più importanti Enti di certificazione europei:



COPERTURA PIANA STRATIGRAFIA A TETTO ROVESCIO



- 1 Soletta
- 2 Impermeabilizzazione:
FLAGON SV o FLAGON EP/PV
(sintetico) NOVATER S/C +
NOVABOND PONTI (bituminoso)
- 3 Strato separatore
- 4 Efyos XPS 500
- 5 Strato separatore
- 6 Pavimentazione galleggiante
- 7 Sostegni pavimentazione
- 8 Copertina di finitura verticale

TETTO ROVESCIO

EFYOS XPS, grazie alle elevate performances termiche e meccaniche nonché al basso e quasi nullo assorbimento d'acqua, viene posato a secco direttamente all'estradosso dell'elemento di tenuta all'acqua, che può essere realizzato con l'impiego di membrane bitume-polimero o con manti sintetici in polivinilcloruro o similari.

Consigli di posa in opera

Il prodotto consigliato è **EFYOS XPS 500** in lastre da 1250 x 600 mm. Tutte le lastre dovranno avere i bordi perimetrali sagomati a gradino. Per evitare l'effetto del galleggiamento e per contrastare l'azione del vento, le lastre di **EFYOS XPS 500** necessitano di un adeguato zavorramento.

Nel caso di zavorramento con pavimentazione tradizionale, con quadrotti gettati in opera, massetti cementizi o pavimentazioni industriali, è assolutamente necessario frazionare la superficie in aree non maggiori di 6 m² con giunto perimetrale di almeno 2 cm in corrispondenza di tutti i risvolti (seguire le raccomandazioni del Codice di Pratica IGLAE).

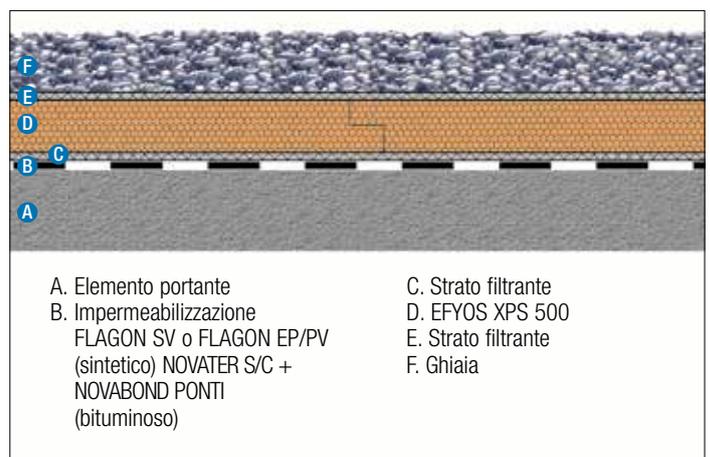
Vantaggi

- l'impermeabilizzazione non subisce shock termici e si mantiene ad una temperatura ottimale e costante
- la stratigrafia di copertura normalmente non necessita di barriera al vapore in quanto l'elemento di tenuta all'acqua già funge da BV
- come elemento di tenuta impermeabile all'acqua possono essere utilizzati i seguenti materiali impermeabilizzanti: manti sintetici in PVC-P, FLAGON SV o TPO FLAGON EP/PV - oppure manti in bitume-polimero applicati in doppio strato NOVATER S/C+NOVABOND PONTI, saldati a fiamma.

Nel caso di zavorramento con ghiaia è necessario utilizzare il tipo tondo con pezzatura da 15-30 mm (lo spessore dello zavorramento in ghiaia deve essere come minimo uguale a spessore della lastra isolante*) posata a secco sulle lastre di **EFYOS XPS 500** previa interposizione di uno strato filtrante in feltro non tessuto sintetico, imputrescibile, o di cartone bitumato o carta kraft (nel caso di membrane bituminose).

*Lo strato di zavorramento deve essere realizzato secondo quanto previsto dalla norma UNI 11442.

Stratigrafia tipo di copertura piana a tetto rovescio non pedonabile



- | | |
|--|---------------------|
| A. Elemento portante | C. Strato filtrante |
| B. Impermeabilizzazione
FLAGON SV o FLAGON EP/PV
(sintetico) NOVATER S/C +
NOVABOND PONTI
(bituminoso) | D. EFYOS XPS 500 |
| | E. Strato filtrante |
| | F. Ghiaia |

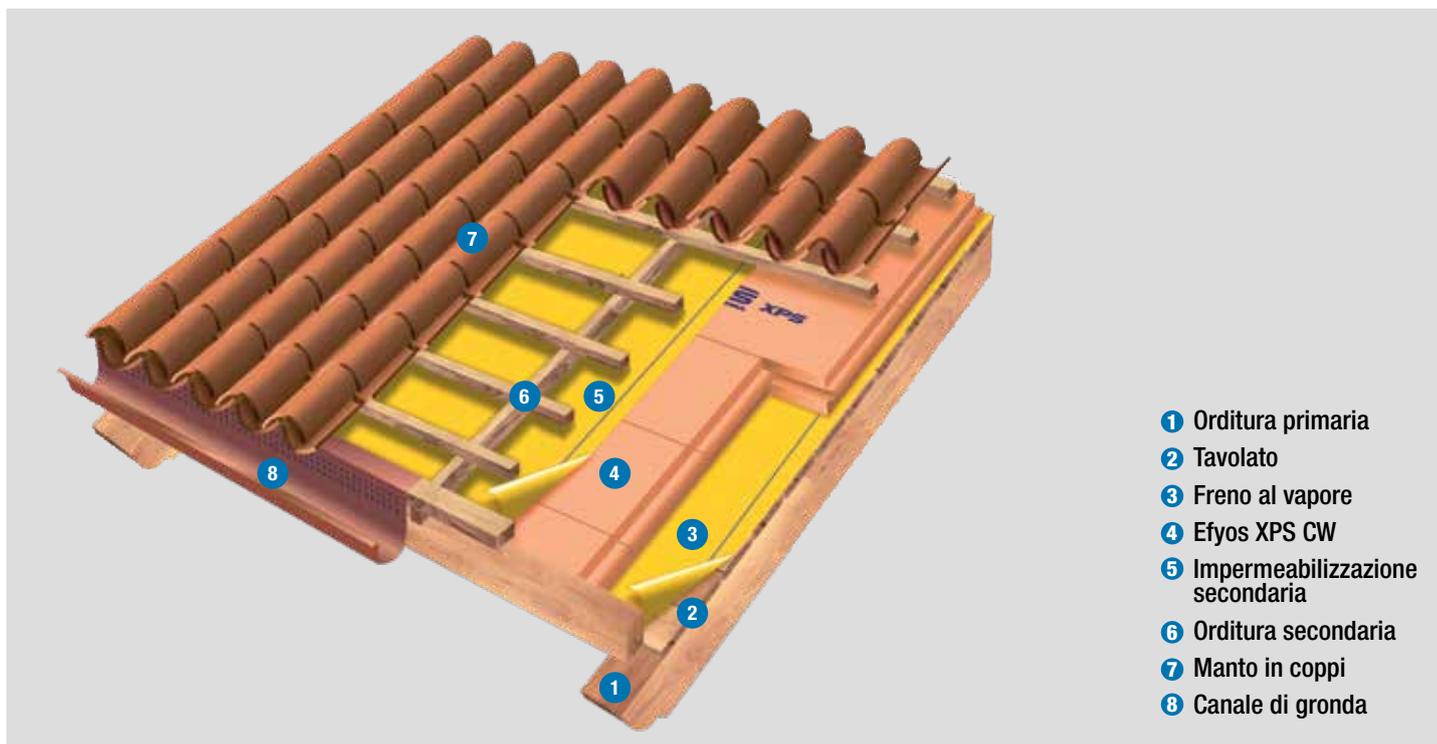
TETTO CALDO

Nel caso in cui il manto impermeabile fosse di tipo bituminoso, è consigliata la posa in totale indipendenza, previa interposizione di uno strato di protezione termica, tra il manto e la lastra coibente, che può essere costituito da un cartone bitumato, carta kraft o velo di vetro; mentre all'estradosso del manto impermeabile è necessario prevedere uno strato di zavorramento per contrastare l'azione del vento sulla copertura secondo quanto previsto dalla norma UNI 11442.

Nel caso in cui il manto impermeabile fosse di tipo sintetico, occorre interporre tra il manto e l'elemento isolante uno strato di separazione costituito da tessuto non tessuto o velo di vetro (solo nel caso di membrane in PVC-P).

Anche in questo caso è necessario realizzare all'estradosso del manto di impermeabilizzazione uno strato di zavorramento a contrasto dell'azione del vento secondo quanto previsto dalla norma UNI 11442 (seguire le raccomandazioni del Codice di Pratica IGLAE).

COPERTURA INCLINATA TETTO A FALDE



- 1 Orditura primaria
- 2 Tavolato
- 3 Freno al vapore
- 4 Efyos XPS CW
- 5 Impermeabilizzazione secondaria
- 6 Orditura secondaria
- 7 Manto in coppi
- 8 Canale di gronda

TETTO A FALDE

La scelta dell'isolante deve tenere conto delle possibili permeazioni idriche, che consigliano l'impiego di materiali non idrofili, sia in relazione alla tenuta dell'aria per la quale si consiglia l'utilizzo di prodotti con struttura e superficie impermeabile.

Consigli di posa in opera

I pannelli di **EFYOS XPS CW** devono avere una lunghezza di 2500 mm, larghezza 600 mm e di spessore adeguato (si consiglia uno spessore non inferiore a 100 mm) con i bordi perimetrali sagomati ad incastro tipo CW. L'impiego di un eventuale strato d'impermeabilizzazione aggiuntivo, realizzato mediante la posa di membrana sintetica, è necessario per pendenze delle falde inferiori al 30%; mentre per l'utilizzo di membrana come freno vapore posata all'intradosso del pannello isolante, si dovrà effettuare preventivamente un'attenta valutazione termoigrometrica (verifica con software GEMAVAP).

Nel caso di isolamento termico in controsoffittatura di capannoni zooagricoli (allevamento di suini, polli ecc.) e di capannoni industriali per lavorazioni speciali, si sconsiglia l'impiego di lastre in polistirene espanso estruso, in quanto il microclima particolarmente aggressivo che normalmente si genera all'interno del fabbricato e gli shock termici tra l'interno e l'esterno, potrebbero produrre alle lastre isolanti deformazioni permanenti tali da invalidarne la loro funzionalità.

Prodotto consigliato

- EFYOS XPS CW 2500x600 mm

SOTTOPAVIMENTO DI IMPIANTI INDUSTRIALI E TERRAZZE PARKING

EFYOS XPS 700, grazie alla elevata resistenza a compressione pari a 700 kPa, ed alla sua struttura a celle chiuse che lo rende impermeabile all'acqua, insensibile ai cicli gelo-disgelo ed imputrescibile nel tempo, rappresenta una soluzione di assoluta affidabilità.

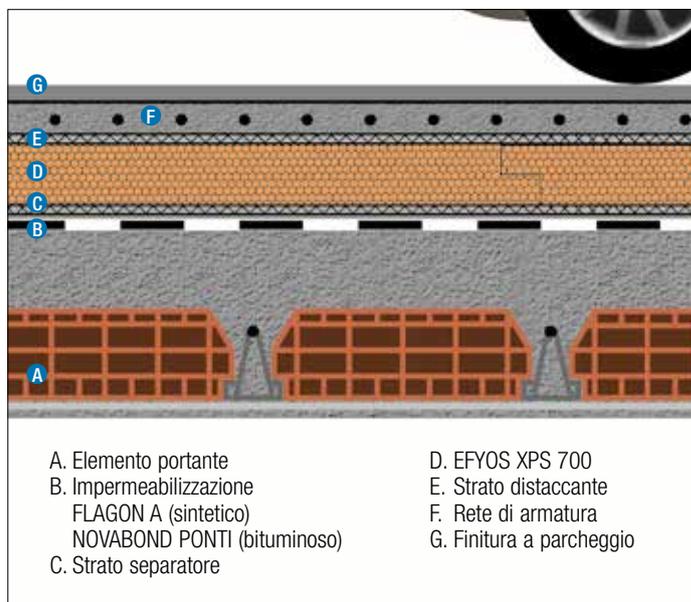
La caratteristica principale del prodotto è l'elevata resistenza alla compressione, ottenuta attraverso un sofisticato processo produttivo, grazie al quale **EFYOS XPS 700** si posiziona al vertice dei prodotti isolanti più performanti dal punto di vista meccanico.

EFYOS XPS 700 è quindi consigliato in tutte le sottostrutture su cui gravano sollecitazioni meccaniche dovute a:

- carichi statici diffusi (stoccaggio di merce, sollecitazioni del terreno, fondazioni ecc.)
- carichi dinamici (veicoli, carrelli elevatori, mezzi di trasporto ecc.)
- carichi puntuali o concentrati (mobili, scaffali industriali, impianti ecc.)

Per la corretta posa in opera seguire le raccomandazioni del codice di pratica IGLAE

Stratigrafia tipo di Copertura piana con destinazione parking



- | | |
|-----------------------------|--------------------------|
| A. Elemento portante | D. EFYOS XPS 700 |
| B. Impermeabilizzazione | E. Strato distaccante |
| FLAGON A (sintetico) | F. Rete di armatura |
| NOVABOND PONTI (bituminoso) | G. Finitura a parcheggio |
| C. Strato separatore | |

ALTO PROFILO

QUALITATIVO E PRESTAZIONALE

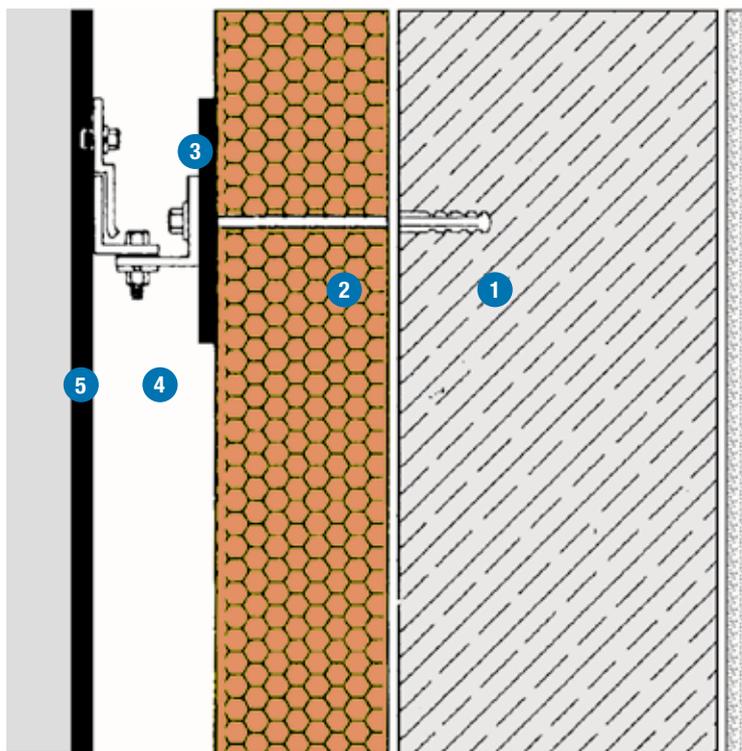


Il brand dell' Innovazione nella Progettazione

- **Prodotto con CO2**
senza HCFC - CFC - HFC
- **Pluricertificato in Europa**
Italia - Germania - Austria - Francia - Svizzera - Belgio
Inghilterra - Spagna - Portogallo
- **Dichiarazione Ambientale**
con EPD/LCA e Climate Declaration ISO 14025
- **Conforme alla Norma**
UNI EN 13164 con marcatura CE
- **Audit di sorveglianza**
continui da parte di Enti europei - FIW - LNE
- **Alte compressioni**
300 kPa - 500 kPa - 700 kPa e con Creep-test al 2%
- **Ampia gamma di spessori**
da 20 a 300 mm
- **Diverse superfici**
liscia e waferata
- **Conforme ai CAM**
Criteri Ambientali Minimi

EYOS XPS
by SOPREMA

SCHEMA FACCIATA VENTILATA



- ❶ Supporto
- ❷ Efyos XPS SL
- ❸ Ancoraggi
- ❹ Intercapedine
- ❺ Rivestimento esterno

FACCIATA VENTILATA

Nell'ambito del recupero e della riqualificazione energetica del patrimonio edilizio esistente la facciata ventilata è certamente una soluzione tecnologica di assoluto livello prestazionale in termini di comfort ambientale, di risparmio energetico e durabilità nel tempo dell'edificio su cui viene realizzata.

Vantaggi

- miglioramento dell'isolamento termico oltre ai benefici derivanti dallo effetto "camino" di ventilazione
- miglioramento della tenuta all'acqua della chiusura verticale, grazie all'impermeabilità dello strato di rivestimento esterno
- riduzione dei ponti termici
- recupero di superficie abitabile a parità di volume rispetto ad un tamponamento tradizionale "a cassa vuota"
- maggiore facilità manutentiva.



Edificio anni '70 con facciata ventilata realizzata con Efyos XPS SL, su cui il Politecnico di Milano ha monitorato le prestazioni termiche in opera.

MURI CONTROTERRA

In questa applicazione, le lastre **EFYOS XPS WF** vengono posate con l'ausilio di collanti, all'estradosso della impermeabilizzazione, sia in manto bituminoso che sintetico (in questo caso è necessario interporre uno strato di separazione in geotessile non tessuto), precedentemente fissata alla struttura muraria.

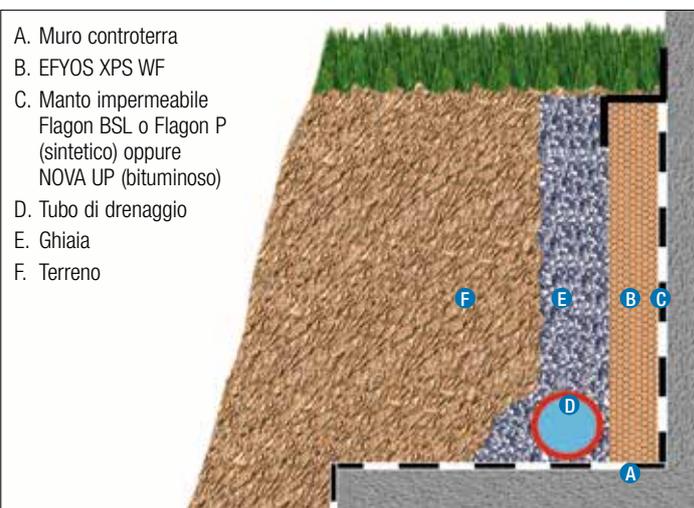
EFYOS XPS WF, grazie alle elevate caratteristiche chimico-fisiche e meccaniche sopporta la spinta del terreno e la presenza di umidità o di acqua stagnante.

Vantaggi

- protezione meccanica e termica del manto impermeabilizzante
- protezione termica integrale del fabbricato con conseguente riduzione delle escursioni termiche
- riduzione delle sollecitazioni sulle strutture murarie.

Prodotti consigliati

- **EFYOS XPS WF** lastra con superficie waferata.
- **EFYOS XPS 500** lastra con superficie liscia con pelle di estrusione, con bordi a gradino.



Stratigrafia tipo di muri controterra



Fase di posa e armatura delle lastre di EFYOS XPS SL.

COIBENTAZIONE DI DIGESTORI PER LA PRODUZIONE DI BIOGAS

Da molti anni in Italia, soprattutto nelle regioni con un'elevata presenza di insediamenti zootecnici, sono in forte sviluppo vari sistemi di produzione di energia elettrica e calore attraverso lo sfruttamento di fonti energetiche rinnovabili, in particolare di biogas prodotto dalla fermentazione anaerobica di biomasse, quali i liquami e produzioni vegetali di vario tipo.

La struttura costruttiva tipica per ottimizzare il processo di fermentazione e quindi di autoproduzione di energia e calore da biogas a condizioni favorevoli, è il digestore che può essere costruito completamente fuori terra o parzialmente interrato, comunemente di forma cilindrica con un'efficace e integrale termocoibentazione (vedi foto).

Per la realizzazione di un digestore, **EFYOS XPS SL** è il prodotto che garantisce una prestazione complessiva ottimale, grazie alle elevate caratteristiche termo-meccaniche e ad una serie di Certificazioni rilasciate da Enti europei che ne attestano l'alto profilo qualitativo.

Vantaggi

I punti di forza di **EFYOS XPS SL** sono riassumibili in seguito:

- elevato isolamento termico
- elevata resistenza meccanica alla compressione
- basso assorbimento d'acqua
- stabilità agli acidi umici
- imputrescibilità e insensibilità al ciclo gelo-disgelo
- Dichiarazione ambientale LCA (Life Cycle Assessment) e EPD (Environmental Product Declaration)

Le lastre di **EFYOS XPS SL**, di spessore non inferiore a 80 mm., dovranno essere posate a giunti sfalsati, sul pavimento, sulle pareti e sul soffitto del digestore; le lastre di **EFYOS XPS SL** potranno essere inserite direttamente nel cassero in fase di getto e fissate con chiodi a testa larga al fine di garantire un isolamento senza soluzione di continuità.



Fase di ultimazione del digestore, dopo la posa delle lastre di EFYOS XPS SL e della copertura

COIBENTAZIONE DI PARETI VERTICALI

In questa applicazione si consiglia l'utilizzo di lastre a tutta altezza di 2900 mm con i bordi longitudinali sagomati ad incastro tipo **EFYOS XPS CW**.

Vantaggi

- normalmente non necessita di barriera al vapore (verificare con l'utilizzo del software GEMAVAP).
- maggiore superficie abitabile.
- strato isolante senza soluzione di continuità e senza "ponti termici" grazie alla sagomatura dei bordi longitudinali ad incastro perfetto.

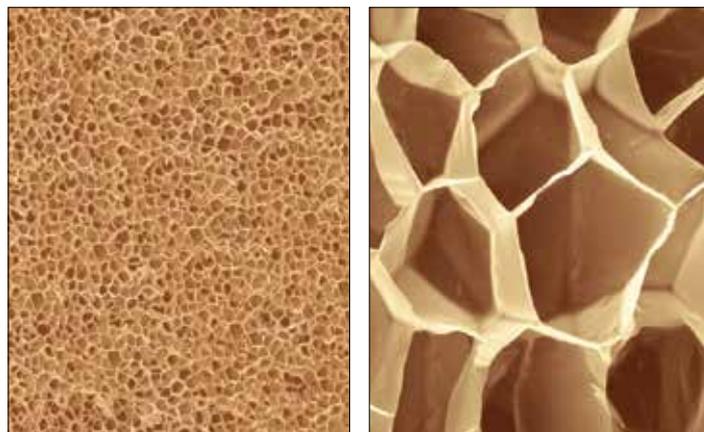
Consiglio tecnico

Nel caso di adozione di isolamento delle pareti esterne con il sistema "a cappotto" si consiglia l'impiego di pannelli di polistirene espanso sintetizzato tipo NEOSTIR EPS ECO di color grigio, SIRAPOR EPS ECO di color bianco oppure NEOSTIR GW ECO, bistrato di color grigio-bianco, con Certificazione di conformità ai CAM.

Valore della Trasmittanza media "U" (W/m²K) e della Resistenza termica "R₀" (m² K/W) di una parete verticale al variare dello spessore del polistirene estruso EFYOS XPS CW

Spessore lastre isolanti EFYOS XPS CW mm	Intonaco mm 20	
	Forato mm 250	Forato mm 120
60	U = 0,30 R ₀ = 3,25	Intonaco mm 20
80	U = 0,28 R ₀ = 3,50	
100	U = 0,24 R ₀ = 4,05	
120	U = 0,21 R ₀ = 4,60	
140	U = 0,20 R ₀ = 4,95	

- 1 Intonaco esterno 3 Efyos XPS CW 5 Intonaco interno
2 Muratura in forati 4 Muratura in forati



Struttura poliedrica a celle chiuse di EFYOS XPS con ingrandimento 300 e 700 volte con microscopio elettronico a scansione SEM

CELLE FRIGORIFERE

L'elemento isolante, oltre alle caratteristiche termiche, che devono permanere elevate anche in presenza di umidità, dovrà essere scelto soprattutto in funzione dei carichi che dovrà sopportare e quindi in relazione alle sue caratteristiche meccaniche: EFYOS XPS 700 è la soluzione consigliata grazie alla sua resistenza a compressione uguale o superiore a 700 kPa.

Normativa italiana

Il D.M. 9/01/1996 e successivi aggiornamenti, permette per le verifiche statiche l'utilizzo dei metodi di calcolo alle tensioni ammissibili ed agli stati limite.

Le due grandezze che consentono di valutare l'idoneità di un materiale isolante sottoposto a sollecitazioni derivanti da carichi statici o dinamici applicati, sono la sua resistenza a compressione fino alla rottura (R_u) e la resistenza a compressione con schiacciamento "creep" inferiore al 2% sotto carico costante applicato per 1000 ore (R_e).

Per i valori delle azioni sollecitanti concentrate si possono considerare validi quelli proposti dalla DIN 1072 e DIN 1055, che indica i valori normalizzati dei carichi assiali da utilizzare per ruota dell'autoveicolo e i valori della superficie di contatto normalizzata tra ruota e terreno (Tab.1).

Tipo di carico	Carico assiale per ruota Kg	Superficie di contatto cm
Autotreno classe 16 t	5500	40 x 20
Autotreno classe 9 t	3000	26 x 20
Autotreno classe 3 t	1000	20 x 20
Automobile pesante 1,6 t	700	18 x 18
Automobile leggera 0,7 t	400	14 x 14
Carrello elevatore classe 16 t	6000	20 x 20
Carrello elevatore classe 3 t	1500	20 x 20

(Tab. 1)

Consigli di posa in opera

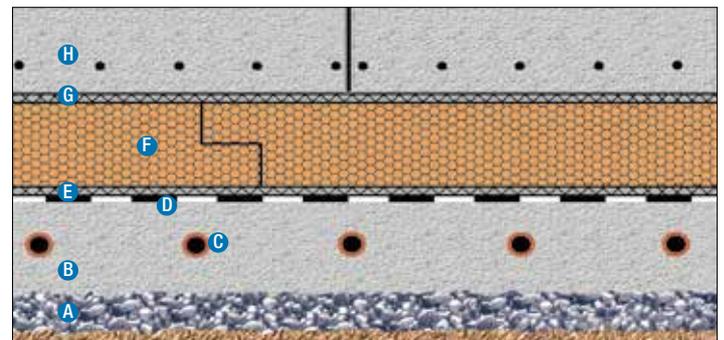
All'estradosso delle lastre isolanti si dovrà posare a secco lo strato impermeabile di tipo flessibile e plastico.

La pavimentazione in massetto cementizio con additivi antigelivi sarà posata sullo strato impermeabile, previo interposizione di uno strato distaccante e di scorrimento imputrescibile. Tale massetto dovrà essere progettato e realizzato con rete d'armatura e di spessore idoneo.

Prodotto consigliato

Lastra con superficie liscia con pelle impermeabile e resistenza meccanica alla compressione uguale o superiore a 700 kPa tipo **EFYOS XPS 700**

Stratigrafia tipo di pavimentazione di celle frigorifere



- A. Ghiaia sottofondo
B. Calcestruzzo
C. Tubo
D. Barriera al vapore Novall-I (bituminoso)
E. Strato separatore
F. EFYOS XPS 700
G. Strato separatore
H. Pavimentazione con armatura Vapor Flag (sintetico)

SOFTWARE DI PROGETTAZIONE PER I PROFESSIONISTI

*Per il calcolo e la verifica termoigrometrica,
si consiglia l'utilizzo del software GEMAVAP.*



*Per il calcolo e la correzione dei ponti termici,
si consiglia l'utilizzo del software AXTRO.*



*Per il calcolo dei requisiti acustici
si consiglia l'utilizzo del software ECHOGEMA.*



*Per il calcolo e la verifica statico-dinamica dei pavimenti,
si consiglia l'utilizzo del software STATIX.*



Tutti i software di calcolo sono disponibili nella sezione "Download" dal nostro sito web: www.soprema.it

Nota: le indicazioni e le informazioni sulle caratteristiche e sui consigli di posa in opera dei nostri prodotti, pur riflettendo i test effettuati e le conoscenze tecnologiche più recenti, non possono essere considerati quale garanzia sul risultato finale desiderato. Compete pertanto all'utilizzatore verificare, assumendosene la conseguente ed esclusiva responsabilità, la compatibilità dei prodotti ordinati con l'impiego previsto e la loro corretta posa in opera, al fine di non pregiudicarne le prestazioni. Per ulteriori informazioni contattare il nostro Customer Service.

TABELLA PRODOTTI E APPLICAZIONI

APPLICAZIONE	PRODOTTO					
						
	XPS SL	XPS CR	XPS CW	XPS 500	XPS 700	XPS WF
Sotto pavimento civile (pedonabili)	●			●		
Sotto pavimento di impianti industriali				●	●	
Parete in intercapedine	●		●			
Isolamento esterno di facciate ventilate	●					
Sottotetto	●	●	●			
Controsoffitto	●		●			
Tetto a falde	●	●	●			
Tetto rovescio / Tetto caldo con zavorra fissa pedonabile	●			●		
Tetto rovescio / Tetto caldo con zavorra mobile	●					
Copertura carrabile				●	●	
Copertura a giardino pensile o tetto verde	●			●		
Muro controterra	●			●	●	●
Sotto fondazione					●	
Correzione di ponti termici (pilastri, solai, travi)						●
Pannelli sandwich (con cartongesso, legno o metallo)		●				●

DATI TECNICI

CARATTERISTICHE TECNICHE	XPS SL	XPS CR	XPS CW XPS CW2	XPS 500	XPS 700	XPS WF	XPS MULTI 20	UNITÀ	NORMA
Finitura superficiale	Liscia con pelle	Liscia con pelle	Liscia con pelle	Liscia con pelle	Liscia con pelle	Ruvida waferata	Ruvida senza pelle	-	-
Conduttività termica λ_D	≤ 60 mm	0,033	0,033	0,033	0,033	0,033	0,033	W/mK	EN 12667
	80 -100 mm	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	-		
	≥ 120 mm	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036	-		
Resistenza alla compressione al 10% di deformaz. max	CS(10V)300	CS(10V)300	CS(10V)250	CS(10V)500	CS(10V)700	CS(10V)300	CS(10V)250	kPa	EN 826
Creep - carico di compressione per sollecitazioni continue (2% di defor. max a 50 anni)	CC (2/1,5/50) 130*	CC (2/1,5/50) 130*	-	CC (2/1,5/50) 180	CC (2/1,5/50) 250	-	-	KPa	EN 1606
Assorbimento d'acqua a lungo periodo per immersione totale	WL(T)0,7	WL(T)0,7	WL(T)0,7	WL(T)0,7	WL(T)0,7	WL(T)0,7	-	VoL%	EN 12087
Assorbimento d'acqua a lungo periodo per diffusione	WD(V)3	WD(V)3	WD(V)3	WD(V)3	WD(V)3	WD(V)3	-	VoL%	EN 12088
Stabilità dimensionale (70°C, 90% u.r.)	DS(70,90)	DS(70,90)	DS(70,90)	DS(70,90)	DS(70,90)	DS(70,90)	-	Classe	EN 1604
Deformazione in specifiche condizioni di carico e temperatura	DLT(2)5	DLT(2)5	DLT(2)5	DLT(2)5	DLT(2)5	DLT(2)5	-	Classe	EN 1605
Resistenza alla diffusione μ del vapore	150	150	150	150	150	150	150	-	EN 12086
Resistenza al gelo-disgelo	FTCD1	FTCD1	-	FTCD1	FTCD1	-	-	VoL%	EN 12091
Reazione al fuoco	E	E	E	E	E	E	E	Euro classe	EN 13501-1
Calore specifico	1450	1450	1450	1450	1450	1450	1450	J /kgK (a 20°C)	EN 10456

Lunghezza	1250 (±8)	1250 (±8)	CW: 2500 CW2:2900 (±10)	1250 (±8)	1250 (±8)	1250 (±8)	1250 (±8)	mm	EN 822
Larghezza	600 (±3)	600 (±3)	600 (±3)	600 (±3)	600 (±3)	600 (±3)	600 (±3)	mm	EN 822
Spessori	30 ÷ 40 (±2) 50 ÷ 160 (±3)	30 ÷ 40 (±2) 50 ÷ 160 (±3)	30 ÷ 40 (±2) 50 ÷ 160 (±3)	40 (±2) 50 ÷ 300 (±3)	50 ÷ 300 (±3)	30 ÷ 40 (±2) 50 ÷ 300 (±3)	20 (±2)	mm	EN 823
Sagomatura bordi			CW: x4 CW2: x2 			WF I WF L 		-	-

Spessore [mm]	20	30	40	50	60	70	80	100	120	140	160	180	200	240	260	280	300
Resistenza termica - R_D [(m ² ·K)/W]	0,06	0,90	1,20	1,50	1,80	2,25	2,85	3,35	3,90	4,45	5,00	5,55	6,10	6,65	7,20	7,75	8,30

*per spessori ≥ 50 mm - ▲ XPS CW2: finitura ad incastro dei soli bordi longitudinali

PRODOTTI

XPS SL

Dimensioni (mm)	Spessore mm	Numero lastre/pacco	m ² /pallet	m ² /pacco
1250 x 600 (0,75 m ²)	30	14	126	10,50
	40	10	90	7,50
	50	8	72	6,00
	60	7	63	5,25
	80	5	45	3,75
	100	4	36	3,00
	120 / 140	3	31,5	2,25
	160	2	24	1,50
	180	2	21	1,50
	200 / 220	2	18	1,50
	240 / 260	1	15 / 13,5	0,75
	280 / 300	1	13,5 / 12	0,75



Sagomatura bordi



XPS CR

Dimensioni mm	Spessore mm	Numero lastre/pacco	m ² /palet	m ² /pacco
1250 x 600 (0,75 m ²)	20 *	20	180	15,00
	30	14	126	10,50
	40	10	90	7,50
	50	8	72	6,00
	60	7	63	5,25
	80	5	45	3,75
	100	4	36	3,00
	120 / 140	3	31,5	2,25
	160	2	24	1,50
	180	2	21	1,50
	200 / 220	2	18	1,50
	240 / 260	1	15 / 13,5	0,75
	280 / 300	1	13,5 / 12	0,75



Sagomatura bordi



* pannello ruvido senza pelle di estrusione

XPS CW

Dimensioni mm	Spessore mm	Numero lastre/pacco	m ² /pallet	m ² /pacco	
2500 x 600 (1,50 m ²)	30	14	252-292,32	21,00-24,36	
	40	10	180-208,8	15,00-17,40	
	50	8	144-167,04	12,00-13,92	
	60	7	126-146,16	10,50-12,18	
	2900 x 600 (1,74 m ²)	80	5	90-104,4	7,50-8,70
		100	4	72-83,52	6,00-6,96
		120	3	63-73,08	4,50-5,22
		140	3	54-62,6	4,50-5,22



Sagomatura bordi



▲ sagomatura ad incastro dei soli bordi longitudinali

PRODOTTI

XPS 500

Dimensioni (mm)	Spessore mm	Numero lastre/pacco	m ² /pallet	m ² /pacco
1250 x 600 (0,75 m ²)	40	10	90	7,50
	50	8	72	6,00
	60	7	63	5,25
	80	5	45	3,75
	100	4	36	3,00
	120	3	31,5	2,25
	140	3	31,5	2,25
	160	2	24	1,50
	180	2	21	1,50
	200 / 220	2	18	1,50
	240 / 260	1	15 / 13,5	0,75
	280 / 300	1	13,5 / 12	0,75



Sagomatura bordi



XPS 700

Dimensioni mm	Spessore mm	Numero lastre/pacco	m ² /pallet	m ² /pacco
1250 x 600 (0,75 m ²)	50	8	72	6,00
	60	7	63	5,25
	80	5	45	3,75
	100	4	36	3,00
	120	3	31,5	2,25
	140	3	31,5	2,25
	160	2	24	1,50
	180	2	21	1,50
	200 / 220	2	18	1,50
	240 / 260	1	15 / 13,5	0,75
	280 / 300	1	13,5 / 12	0,75



Sagomatura bordi



XPS WF

Dimensioni mm	Spessore mm	Numero lastre/pacco	m ² /palet	m ² /pacco
1250 x 600 (0,75 m ²)	30	14	126	10,20
	40	10	90	7,50
	50	8	72	6,00
	60	7	63	5,25
	80	5	45	3,75
	100	4	36	3,00
	120 / 140	3	31,5	2,25
	160	2	24	1,50
	180	2	21	1,50
	200 / 220	2	18	1,50
	240 / 260	1	15 / 13,5	0,75
	280 / 300	1	13,5 / 12	0,75



Sagomatura bordi





SOPREMA a vostra disposizione

SOPREMA SRL

Sede Legale ed Amministrativa

Via Industriale dell'Isola, 3 - 24040 Chignolo d'Isola (Bergamo)

Tel. +39.035.095.10.11 - Fax +39.035.494.06.49

Mail: info@soprema.it - Web: www.soprema.it

Stabilimenti di Produzione Materiali Isolanti

Via Kennedy, 54 - 25028 Verolanuova (Brescia)

Tel. +39.030.6062200 - Fax +39.030.6062257

Mail: info.insulation@soprema.it

Via Venzone, 12 - Zona Industriale Ponte Rosso

33078 San Vito al Tagliamento (Pordenone)

Tel. +39.0434.1709010

Stabilimento di Produzione Membrane Bitume Polimero e Prodotti Liquidi

Via Gattolè, 1 - 31040 Salgareda (Treviso)

Tel. +39.0422.8084 - Fax +39.0422.807655

Mail: novaglass@soprema.it

Stabilimenti di Produzione Membrane Sintetiche

Via Industriale dell'Isola, 3 - 24040 Chignolo d'Isola (Bergamo)

Tel. +39.035.095.10.11 - Fax +39.035.494.06.49

Mail: info@soprema.it

Via Selvapiana, 1 - 03020 Villa Santo Stefano (Frosinone)

Tel. +39.0775.625439