

Dichiarazione di conformità ai requisiti CAM

Soprema S.r.l. conferma che i pannelli in polistirene espanso (EPS) stampato denominati **STIROFLOOR EPS 150 ECO, STIROFLOOR EPS 200 ECO** sono conformi ai Criteri Ambientali Minimi - CAM per l'edilizia (D.M. 24 novembre 2025) "Criteri ambientali minimi per l'affidamento del servizio di progettazione e direzione lavori di interventi edilizi e opere di ingegneria civile, esecuzione di lavori, inclusi gli interventi di costruzione, ristrutturazione, manutenzione e adeguamento" con riferimento ai punti pertinenti sotto riportati.

REQUISITO APPLICABILE	
2.4	Specifiche tecniche per i prodotti da costruzione
2.4.7	ISOLANTI TERMICI ED ACUSTICI Gli isolanti termici ed acustici utilizzati devono rispettare i seguenti requisiti: a) Non contengono sostanze incluse nell'elenco di sostanze estremamente preoccupanti candidate all'autorizzazione (SVHC), secondo il regolamento REACH (Regolamento CE n. 1907/2006), in concentrazione superiore allo 0,1 % (peso/peso); b) Non sono prodotti con agenti espandenti che causino la riduzione dello strato di ozono; c) Non sono prodotti o formulati utilizzando catalizzatori al piombo quando spruzzati o nel corso della formazione della schiuma di plastica; d) Se prodotti da una resina di polistirene espandibile gli agenti espandenti sono inferiori al 6% del peso del prodotto finito;
	- Contengono materiale riciclato ovvero recuperato o di sottoprodotti, in quantità pari o superiore alla quantità minima indicata*, misurata sul peso del prodotto finito come somma delle tre frazioni.
	*quantità minima 15% per prodotti EPS
	- Possiedono la marcatura CE che prevede la dichiarazione delle caratteristiche essenziali riferite al requisito di base 6 "risparmio energetico e ritenzione del calore".



Il contenuto di materia prima riciclata utilizzata nei pannelli in EPS sopra elencati, in conformità al punto 2.4.7 dei criteri CAM, è certificato dalla Dichiarazione Ambientale di Prodotto di Tipo III (EPD) cod. **EPD-IES-0020099** del 04/04/2025 conforme alle norme UNI EN 15804 e UNI EN ISO 14025.

I presenti requisiti soddisfano anche quanto previsto per i materiali di isolamento termico di cui alla precedente versione dei CAM (rif. D.M. 11 ottobre 2017 e rif. D.M. 23 giugno 2022).

Chignolo d'Isola, 01/02/2026

SOPREMA S.r.l.

Il legale rappresentante

Bruno Broccanello

PROGRAMMA:

The International EPD® System,
www.environdec.com

OPERATORE DEL PROGRAMMA:

EPD International AB

CODICE DI REGISTRAZIONE

EPD-IES-0020099

ANNO DI RIFERIMENTO

2023

DATA DI PUBBLICAZIONE

04/04/2025

DATA DI SCADENZA

03/04/2030

VERSIONE EPD

v.1.00

DATA VERSIONE

05/03/2025

Pannelli in EPS STIROFLOOR

ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION

Isolamento termico



Questa Dichiarazione Ambientale di Prodotto copre due prodotti ed è stata redatta in accordo con le norme ISO 14025:2006, EN 15804:2012+A2:2019/AC:2021. EPD di più prodotti, basata sui risultati medi del gruppo di prodotti.



Una EPD deve fornire informazioni aggiornate e potrebbe richiedere di essere revisionata, qualora le condizioni cambiassero. La validità dichiarata è quindi soggetta a registrazione e pubblicazione continuative su www.environdec.com.





L'azienda

IL GRUPPO SOPREMA

Gruppo indipendente sin dalla sua nascita nel 1908, SOPREMA è specializzata nella progettazione e realizzazione di sistemi impermeabili e soluzioni per l'isolamento termico e acustico all'avanguardia, in linea con l'esigenza di un'edilizia sostenibile.

Con una forza lavoro di oltre 11.000 persone e un fatturato di 4,84 miliardi di euro, SOPREMA ha una presenza industriale e commerciale globale con 128 stabilimenti, più di 120 filiali operative e una presenza in 90 paesi, oltre a 23 centri di Ricerca e Sviluppo focalizzati sulla sostenibilità ambientale e 48 centri di formazione in 15 paesi.

Frutto di una stretta collaborazione tra i reparti marketing e Ricerca e Sviluppo, la gamma di prodotti SOPREMA è innovativa e in perfetta armonia con le esigenze del mercato e gli standard attuali. Il successo di SOPREMA si basa su un principio fondamentale: concentrarsi sulle idee.

I prodotti e servizi di SOPREMA mirano a soddisfare le esigenze dei professionisti dell'edilizia: che si tratti di impermeabilizzazione con membrane sintetiche o bituminose, isolamento termico e acustico, prodotti liquidi e opere di ingegneria civile, SOPREMA ha sempre la soluzione.

SOPREMA offre prodotti tecnologici ad alte prestazioni, costantemente ottimizzati dalla Ricerca e Sviluppo in una logica di ecodesign, vantando caratteristiche eccezionali in termini di robustezza, affidabilità e longevità.

In SOPREMA, la sostenibilità è un driver essenziale che ci spinge verso la creazione di un modello di edilizia sostenibile in due punti principali: realizzare prodotti ad alta efficienza energetica e adottare un approccio orientato all'analisi del ciclo di vita dei nostri prodotti. Il nostro obiettivo è promuovere una visione dell'edilizia rinnovata, con pratiche più responsabili e rispettose dell'ambiente.

Tutti gli stabilimenti SOPREMA sono certificati ISO 9001. Inoltre, alcuni sono anche certificati ISO 14001, ISO 16001 e ISO 45001.

HEADQUARTERS

Soprema - 15 rue de Saint Nazaire
67100 STRASBOURG - France
www.soprema.com

SITO DI PRODUZIONE

Soprema Srl, Via Kennedy, 54
25028 Verolanuova (BS) - Italia
Tel.: +39 035 095.10.11 - Fax: +39 035 494.06.49
info@soprema.it - www.soprema.it

Informazioni generali sul Programma

EPD International AB, Box 210 60, SE-100 31 Stockholm, Sweden, E-mail: info@environdec.com.

Le EPD della stessa categoria di prodotto, ma pubblicate in programmi EPD diversi, possono non essere comparabili. Affinché due EPD siano comparabili, devono basarsi sulla stessa PCR (compresa la prima cifra della versione della PCR) o basarsi su PCR o versioni di PCR completamente allineate; devono riferirsi a prodotti con funzioni, prestazioni tecniche e uso identici (ad esempio, unità dichiarate/funzionali identiche); avere un ambito di applicazione identico in termini di fasi del ciclo di vita incluse (a meno che non si dimostri che la fase del ciclo di vita esclusa sia trascurabile); applicare metodi di valutazione d'impatto identici (compresa la stessa versione dei fattori di caratterizzazione); ed essere valide al momento del confronto.

Il proprietario dell'EPD ha l'esclusiva proprietà, onere e responsabilità dell'EPD.

La norma CEN 15804 si pone come norma fondamentale per la categoria di prodotto (core PCR).

PRODUCT CATEGORY RULES (PCR):

PCR 2019:14 Construction products, version 1.3.4

c-PCR-005 (to PCR 2019:14) Thermal Insulation Products (EN 16783:2024), v. 2024-05-03

LA REVISIONE DELLA PCR È STATA CONDOTTA DA:

Dal comitato tecnico dell'International EPD® System.

Consultare il sito www.environdec.com/TC per la lista dei membri.

Review chair: Claudia A. Peña, University of Concepción, Chile.

Contatti tramite il segretariato: www.environdec.com/contact.

LIFE CYCLE ASSESSMENT

Responsabile dello studio LCA: Life Cycle Engineering S.p.A.

info@lcengineering.eu, www.lcengineering.eu

VERIFICA DI TERZE PARTI

Verifica indipendente dell'EPD e dei dati in essa contenuti condotta in accordo alla norma ISO 14025:2006 tramite:

☒ Verifica dell'EPD tramite ente di certificazione

Verifica di parte terza: Certiquality è un organismo di certificazione approvato responsabile della verifica di parte terza

L'ente di certificazione è accreditato da: Accredia, n°00027VV REV. 001.

La procedura per l'aggiornamento dell'EPD durante la sua validità richiede un verificatore di parte terza:

☐ SI

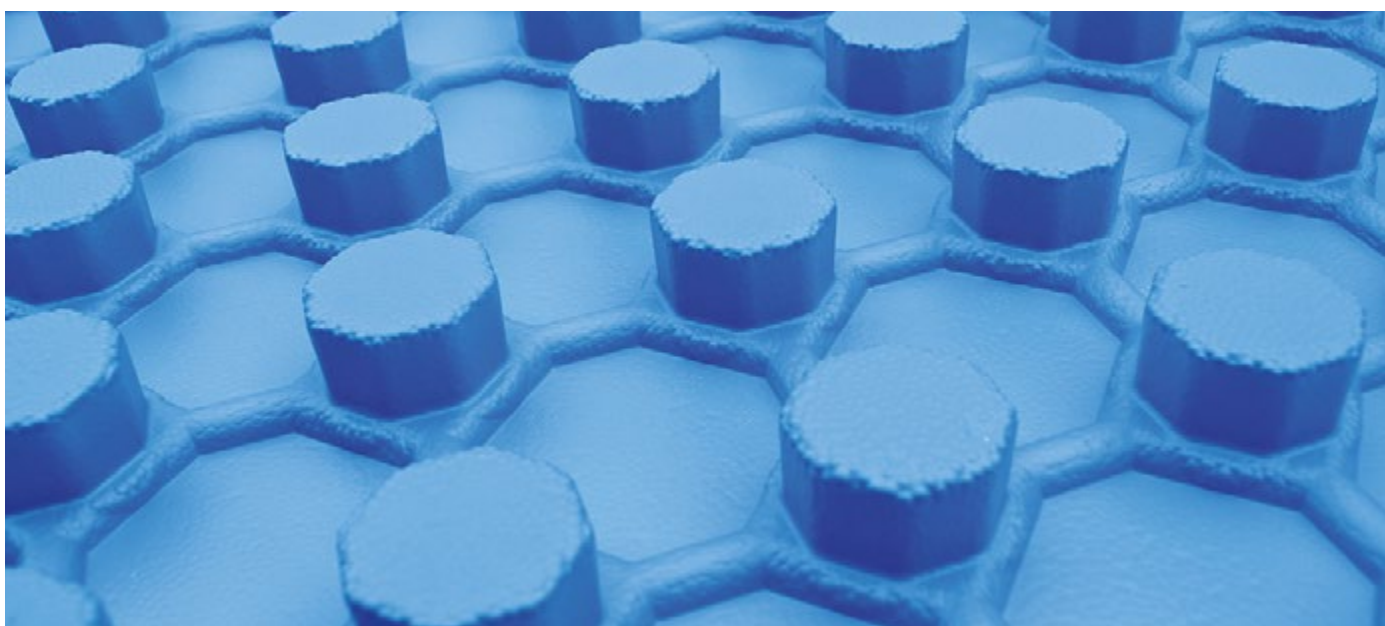
☒ NO



PANNELLI IN EPS

Prodotti oggetto dell'EPD

STIROFLOOR EPS 150 ECO
STIROFLOOR EPS 200 ECO



Lastre isolanti in polistirene espanso EPS stampato di colore bianco, con sagomatura portatubo, bugne ottagonali e battentature ad incastro, rivestita con film (HIPS), con marcatura CE secondo la norma UNI EN 13163.

PRINCIPALI APPLICAZIONI

- + Isolamento termico per sistemi radianti sottopavimento.



Campi di applicazione e tipologia EPD

Il diagramma rappresenta i processi inclusi nello studio LCA, divisi nelle fasi del ciclo di vita del prodotto, secondo i moduli definiti dalla norma EN 15804:2012+A2:2019/AC:2021

MND: modulo non dichiarato *Modulo incluso nel cut off

FASE DI PRODUZIONE			FASE DI COSTRUZIONE		FASE DI UTILIZZO							FASE DI FINE VITA				BENEFICI E CARICHI OLTRE I CONFINI DI SISTEMA		
Approvvigionamento delle materie prime			Trasporto	Fabbricazione	Trasporto al sito di installazione	Installazione	Uso	Manutenzione	Riparazione	Sostituzione	Ristrutturazione	Consumo di energia durante l'utilizzo	Consumo di acqua durante l'utilizzo	Demolizione	Trasporto al sito di smaltimento	Trattamento dei rifiuti	Smaltimento	Potenziale di Riuso - Recupero - Riciclo
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D		
✓	✓	✓	✓	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	✓*	✓	✓	✓	✓		
CONFINI GEOGRAFICI																		
GLO	EU	IT	EU									EU	EU	EU	EU	EU		
DATI SPECIFICI UTILIZZATI																		
38%																		
VARIATIONS PRODUCTS																		
-18%/+164%																		
VARIATIONS SITES																		
0%																		

+ TIPOLOGIA DI EPD

«From cradle to gate with options» dalla culla al cancello con moduli opzionali, in particolare sono stati inclusi nello studio i moduli dal C1 al C4 e il modulo D. Lo schema prescelto è in accordo con lo standard EN 15804:2012+A2:2019/AC:2021, come presentato nella tabella sopra

+ UN CPC

3699

+ UNITÀ DICHIARATA

1 m² di pannello termoisolante con applicazioni nel settore edile, con riferimento a un valore di resistenza termica pari a 0,47 m²K/W. Lo spessore del pannello è dichiarato pari a 22 mm

+ FATTORE DI CONVERSIONE IN MASSA

0,85 kg/m²

+ SOFTWARE

SimaPro v. 9.6.0.1

+ DATABASE UTILIZZATI PER I DATI GENERICI

Ecoinvent 3.10, Industry Data, carbon minds and Waste from Electrical and Electronic Equipment (WEEE)

+ LOCAZIONE GEOGRAFICA PER CUI E' STATO CALCOLATO IL FINE VITA DEL PRODOTTO

Europa

+ ANNO RAPPRESENTATIVO PER LA RACCOLTA DATI

2023

+ FONTI ENERGETICHE PRESENTI NELLA RETE ELETTRICA UTILIZZATA NEL MODULO A3

Residual mix Italiano
GWP GHG 0,623 kg CO₂ eq/kWh

+ CUT OFF

- Il processo di produzione del packaging per le materie prime
- Infrastrutture e beni strumentali
- La fase di decostruzione/demolizione, modulo C1 del ciclo di vita

+ ALLOCAZIONE

Allocazione su parametri fisici: metri cubi di pannello prodotto

+ METODO DI VALUTAZIONE DELL'IMPATTO AMBIENTALE

Pacchetto di riferimento EN 15804 basato su EF 3.1.

Dichiarazione del contenuto del prodotto e imballaggio

Nella tabella sottostante è fornita la composizione media del prodotto e del suo imballaggio, tenendo conto di tutti i tipi e spessori di pannello in commercio facenti parte della stessa famiglia. Sulla base delle nostre conoscenze, nessuna sostanza candidata all'Autorizzazione (Candidate List SVHC) o soggetta ad Autorizzazione (Allegato XIV - REACH), è contenuta nel prodotto in una concentrazione superiore allo 0,1% peso/ peso.

COMPONENTI DEL PRODOTTO	PESO - %	MINIMO CONTENUTO DI MATERIALE RICICLATO POST-CONSUMO, PESO - %	PESO DEL MATERIALE BIOGENICO, % DEL PRODOTTO	MATERIALE BIOGENICO KG C/M²
BASE IN EPS	70-74	11	0	0
FILM IN HIPS	26-30	0	0	0
TOTALE	100	11	0	0

IMBALLAGGIO	PESO - %	PESO (RISPETTO AL PRODOTTO) %	PESO DEL MATERIALE BIOGENICO KG C/M²
FILM IN PE	3-7	<1	0
SACCHI	<1	<1	0
PALLET	1-5	<1	0
CARTONE	83-87	11,9	0,03
ALTRO	5-9	<1	0,0002
TOTALE	100	14	0,03



Processo produttivo

La produzione dei pannelli termoisolanti stampati in EPS inizia con il dosaggio delle materie prime (perle) nell'espansore. Le perle vengono quindi sottoposte a un processo di pre-espansione con vapore acqueo. Una volta terminato il processo, le perle vengono stoccate all'interno dei silos per la fase di stagionatura. Le perle pre-espanso e stagionate vengono quindi inviate allo stampo selezionato, dove sono sottoposte a un secondo processo di espansione durante la fase di sinterizzazione, che porta alla creazione del pannello di polistirene. Successivamente, uno strato di HIPS viene fatto aderire alla superficie superiore per coprire e proteggere il pannello. Segue l'imballaggio, l'etichettatura e la pallettizzazione del prodotto finito.

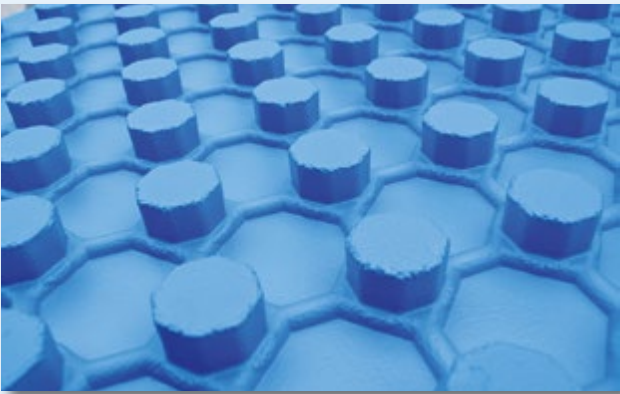
DOSAGGIO NELL'ESPANSORE DELLE PERLE DI MATERIA PRIMA

ESPANSIONE DELLE PERLE MEDIANTE VAPORE ACQUEO

STAGIONATURA DELLE PERLE ESPANSE

SINTERIZZAZIONE ALL'INTERNO DELLO STAMPO

IMBALLAGGIO, ETICHETTATURA E PALLETTIZZAZIONE



Regole di calcolo



Regole di calcolo



FASE DI PRODUZIONE

A1

- Approvvigionamento delle materie prime
- Produzione del combustibile
- Generazione di elettricità

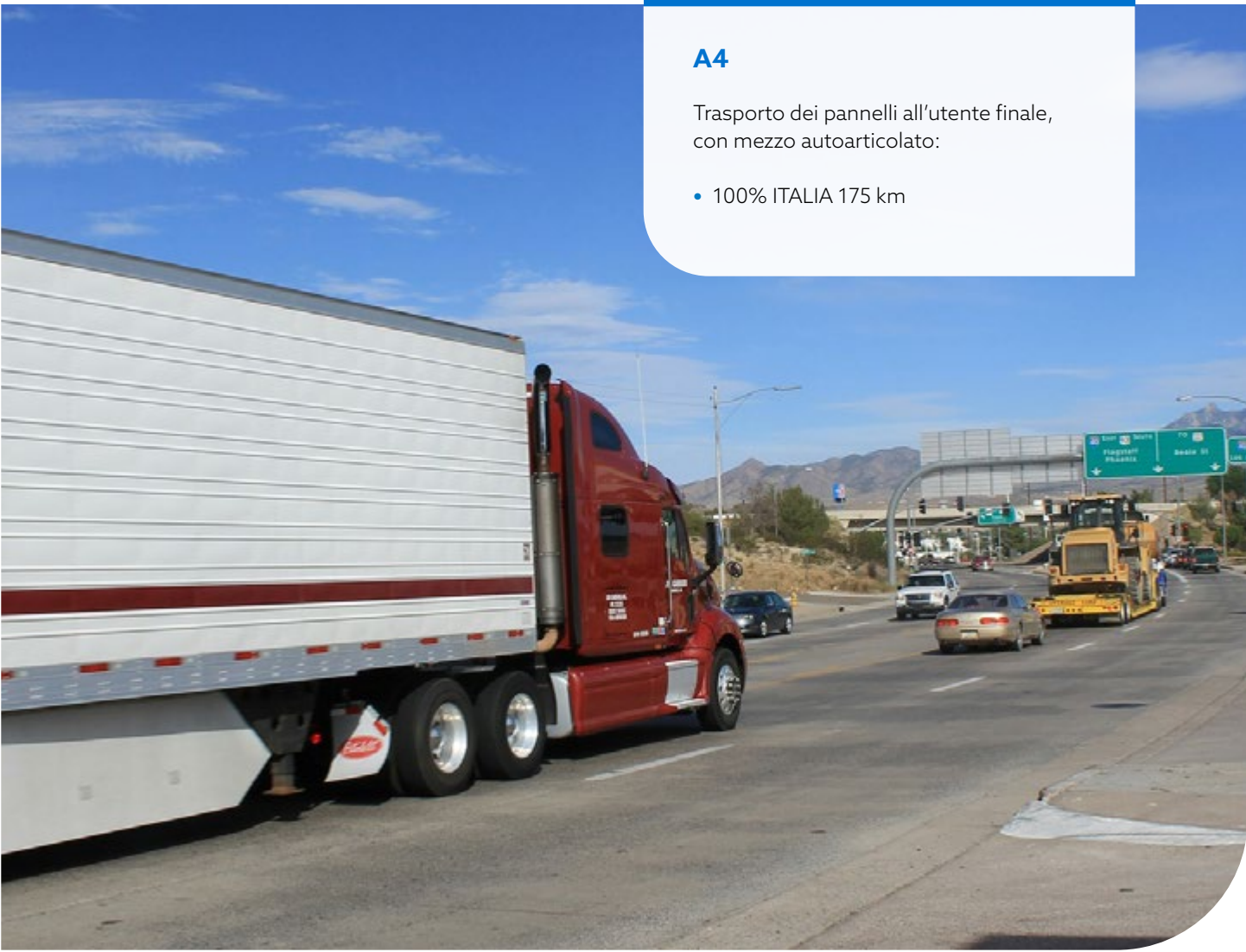
A2+ A3

- Trasporto delle materie prime all'impianto, imballaggio 90 km e materie prime 800 km
- Combustione per trasporto interno
- Combustione del gas naturale
- Consumo di acqua
- Emissioni in aria e acqua
- Trattamento dei rifiuti di stabilimento e trasporto

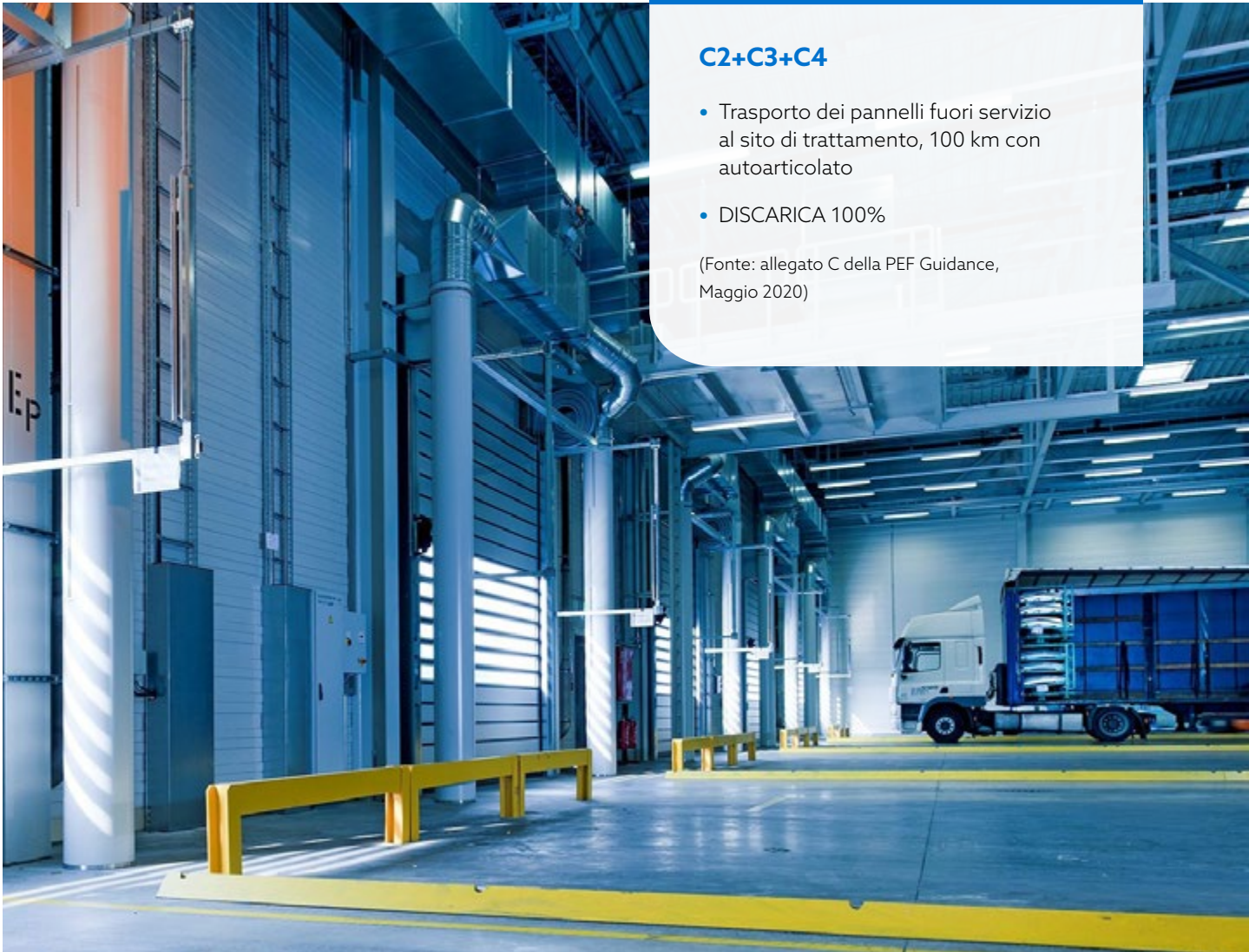
FASE DI COSTRUZIONE

A4

- Trasporto dei pannelli all'utente finale, con mezzo autoarticolato:
- 100% ITALIA 175 km



Regole di calcolo

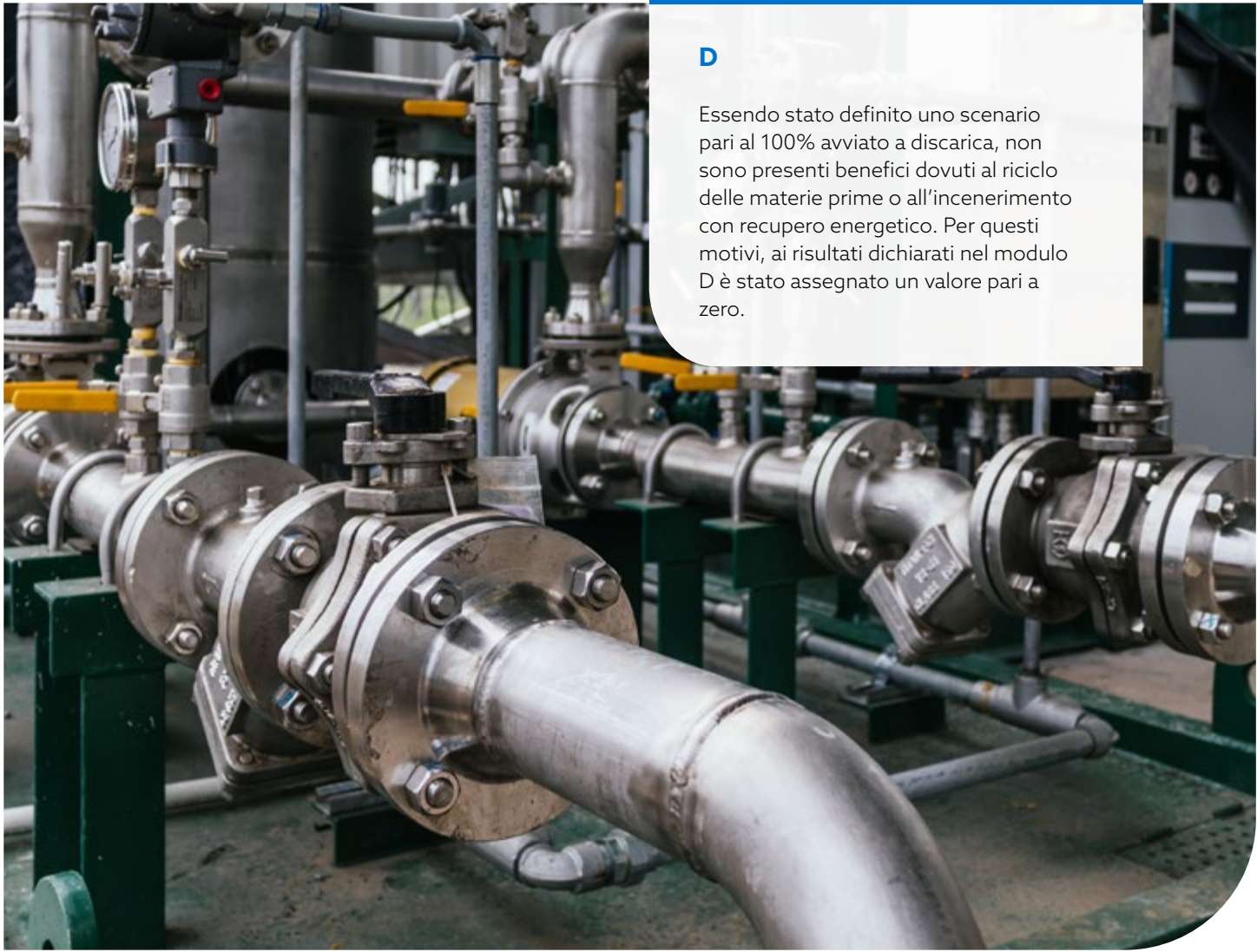


FASE DI FINE VITA

C2+C3+C4

- Trasporto dei pannelli fuori servizio al sito di trattamento, 100 km con autoarticolato
- DISCARICA 100%

(Fonte: allegato C della PEF Guidance, Maggio 2020)



BENEFICI E CARICHI OLTRE I CONFINI DEL SISTEMA

D

Essendo stato definito uno scenario pari al 100% avviato a discarica, non sono presenti benefici dovuti al riciclo delle materie prime o all'incenerimento con recupero energetico. Per questi motivi, ai risultati dichiarati nel modulo D è stato assegnato un valore pari a zero.

Risultati riportati per 1 m² di prodotto

PANNELLI IN EPS - STIROFLOOR
IMPATTO AMBIENTALE

		FASE DI PRODUZIONE	FASE DI COSTRUZIONE	FASE DI FINE VITA				BENEFICI E CARICHI OLTRE I CONFINI
CATEGORIA IMPATTO	UdM	A1 - A3	A4	C1	C2	C3	C4	D
GWP, t	kg CO ₂ eq	3,08E+00	2,63E-02	0,00E+00	1,69E-02	0,00E+00	4,82E-03	0,00E+00
GWP, f	kg CO ₂ eq	3,07E+00	2,63E-02	0,00E+00	1,69E-02	0,00E+00	4,80E-03	0,00E+00
GWP, b	kg CO ₂ eq	1,32E-02	9,04E-07	0,00E+00	5,79E-07	0,00E+00	1,93E-05	0,00E+00
GWP, luluc	kg CO ₂ eq	1,14E-03	6,50E-07	0,00E+00	4,16E-07	0,00E+00	1,30E-06	0,00E+00
GWP, GHG	kg CO ₂ eq	3,08E+00	2,63E-02	0,00E+00	1,69E-02	0,00E+00	4,82E-03	0,00E+00
AP	mol H+ eq	8,18E-03	1,05E-04	0,00E+00	7,57E-05	0,00E+00	4,00E-05	0,00E+00
EPf	kg Peq	2,76E-05	2,22E-08	0,00E+00	1,42E-08	0,00E+00	5,18E-08	0,00E+00
EPm	kg Neq	2,18E-03	4,60E-05	0,00E+00	3,38E-05	0,00E+00	1,73E-05	0,00E+00
Ept	mol Neq	2,13E-02	5,04E-04	0,00E+00	3,70E-04	0,00E+00	1,89E-04	0,00E+00
POCP	kg NMVOCeq	7,36E-03	1,72E-04	0,00E+00	1,21E-04	0,00E+00	5,69E-05	0,00E+00
ODP	kg CFC-11 eq	5,76E-08	5,40E-10	0,00E+00	3,46E-10	0,00E+00	6,44E-11	0,00E+00
ADPe	kg Sb eq	3,01E-07	8,75E-10	0,00E+00	5,60E-10	0,00E+00	1,82E-10	0,00E+00
ADPf	MJ	7,60E+01	3,50E-01	0,00E+00	2,24E-01	0,00E+00	6,18E-02	0,00E+00
WDP	m³ depriv,	1,02E+00	1,49E-04	0,00E+00	9,51E-05	0,00E+00	1,72E-04	0,00E+00

GWP - total Global Warming Potential Total
GWP - fossil Global Warming Potential Fossil fuels
GWP - biogenic Global Warming Potential Biogenic
GWP - luluc Global Warming Potential Land use and Ind use change
GWP - GHG Global Warming Potential Irreversible
ODP Ozone Depletion Potential
AP Acidification Potential

EP - freshwater Eutrophication Potential Aquatic freshwawter
EP - marine Eutrophication Potential Aquatic marine
EP - terrestrials Eutrophication Potential Terrestrial
POCP Photochemical Ozone Creation Potential
ADP - minerals&metals Abiotic Depletion Potential - Non fossil resources (elements)
ADP - fossil Abiotic Depletion Potential - Fossil resources
WDP Water Deprivation Potential

Risultati riportati per 1 m² di prodotto

PANNELLI IN EPS - STIROFLOOR
ADDIZIONALE IMPATTO AMBIENTALE

		FASE DI PRODUZIONE	FASE DI COSTRUZIONE	FASE DI FINE VITA				BENEFICI E CARICHI OLTRE I CONFINI
CATEGORIA IMPATTO	UdM	A1 - A3	A4	C1	C2	C3	C4	D
PM	disease inc,	5,86E-08	2,24E-09	0,00E+00	1,31E-09	0,00E+00	1,05E-09	0,00E+00
IRP	kBq U-235 eq	3,98E-01	4,76E-05	0,00E+00	3,05E-05	0,00E+00	5,20E-05	0,00E+00
ETP,fw	CTUe	2,13E+01	1,20E-02	0,00E+00	7,14E-03	0,00E+00	4,09E-03	0,00E+00
HTP,c	CTUh	4,58E-10	6,07E-12	0,00E+00	4,17E-12	0,00E+00	8,75E-13	0,00E+00
HTP,nc	CTUh	3,50E-09	2,22E-10	0,00E+00	1,29E-10	0,00E+00	9,15E-12	0,00E+00
SQP	Pt	3,48E+00	7,83E-04	0,00E+00	5,01E-04	0,00E+00	1,50E-01	0,00E+00

I risultati degli impatti stimati sono solo dichiarazioni relative, che non indicano i limiti delle categorie di impatto, superando i valori soglia, margini di sicurezza e/o rischi.

I risultati ottenuti per i moduli A1-A3 non devono essere interpretati senza considerare anche i risultati del modulo C.

PM Particulate Matter Emissions
IRP Ionising Radiation Potential
ETP - fw Ecotoxicity Potential - freshwater
HTP - c Human Toxicity Potential - cancer effects
HTP - nc Human Toxicity Potential - non-cancer effects
SQP Soil Quality Potential

Risultati riportati per 1 m² di prodotto

PANNELLI IN EPS - STIROFLOOR

CONSUMO DI RISORSE

		FASE DI PRODUZIONE	FASE DI COSTRUZIONE	FASE DI FINE VITA				BENEFICI E CARICHI OLTRE I CONFINI
CATEGORIA IMPATTO	UdM	A1 - A3	A4	C1	C2	C3	C4	D
PERE	MJ	1,41E+00	1,21E-03	0,00E+00	7,77E-04	0,00E+00	1,52E-03	0,00E+00
PERM	MJ	1,89E-01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
PERT	MJ	1,60E+00	1,21E-03	0,00E+00	7,77E-04	0,00E+00	1,52E-03	0,00E+00
PENRE	MJ	4,17E+01	3,50E-01	0,00E+00	2,24E-01	0,00E+00	6,18E-02	0,00E+00
PENRM	MJ	3,43E+01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
PENRT	MJ	7,60E+01	3,50E-01	0,00E+00	2,24E-01	0,00E+00	6,18E-02	0,00E+00
SM	kg	1,09E-01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
RSF	MJ	7,14E-02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
NRSF	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
FW	m³	2,52E-02	8,96E-06	0,00E+00	5,74E-06	0,00E+00	6,95E-06	0,00E+00

L'opzione B è stata adottata per la contabilizzazione degli indicatori di utilizzo delle risorse.

- PERE**Primary Renewable energy (carrier)
- PERM**Primary Renewable energy (feedstock)
- PERT**Primary Renewable energy (total)
- PENRE**Primary Non-renewable energy (carrier)
- PENRM**Primary Non-renewable energy (feedstock)
- PENRT**Primary Non-renewable energy (total)
- SM**Use of secondary materials
- RSF**Use of renewable secondary fuels
- NRSF**Use of non-renewable secondary fuels
- FW**Use of Net Fresh Water

Risultati riportati per 1 m² di prodotto

PANNELLI IN EPS - STIROFLOOR

FLUSSI IN USCITA E CATEGORIE DI RIFIUTI

		FASE DI PRODUZIONE	FASE DI COSTRUZIONE	FASE DI FINE VITA				BENEFICI E CARICHI OLTRE I CONFINI
CATEGORIA IMPATTO	UdM	A1 - A3	A4	C1	C2	C3	C4	D
HWD	kg	6,10E-04	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
NHWD	kg	2,70E-02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	8,54E-01	0,00E+00
RWD	kg	4,00E-04	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00

		FASE DI PRODUZIONE	FASE DI COSTRUZIONE	FASE DI FINE VITA				BENEFICI E CARICHI OLTRE I CONFINI
CATEGORIA IMPATTO	UdM	A1 - A3	A4	C1	C2	C3	C4	D
CRU	kg	8,04E-01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
MFR	kg	2,11E-02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
MER	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
EE	kg	1,15E-02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00

- HWD**Hazardous Waste Disposed
- NHWD**Non-Hazardous Waste Disposed
- RWD**Radioactive Waste Disposed
- CRU**Components For Re-Use
- MFR**Material For Recycling
- MER**Materials For Energy Recovery
- EE**Exported Energy

Informazioni aggiuntive

CONTENUTO DI MATERIALE RICICLATO
NEL PRODOTTO

COMPONENTI	PESO [%]	MINIMO CONTENUTO DI MATERIALE RICICLATO POST- CONSUMO, PESO SUL SINGOLO COMPONENTE [%]	MINIMO CONTENUTO DI MATERIALE RICICLATO POST- CONSUMO, PESO SULL'INTERO PRODOTTO [%]	MINIMO CONTENUTO DI MATERIALE RICICLATO PRE- CONSUMO, PESO SUL SINGOLO COMPONENTE [%]	MINIMO CONTENUTO DI MATERIALE RICICLATO PRE- CONSUMO, PESO SULL'INTERO PRODOTTO [%]
BASE IN EPS	70-74	15	11	0	0
FILM IN HIPS	26-30	0	0	0	0
TOTALE	100	15	11	0	0



Informazioni aggiuntive

Risultati riportati per 1m³ di prodotto
IMPATTO AMBIENTALE

		FASE DI PRODUZIONE	FASE DI COSTRUZIONE	FASE DI FINE VITA				BENEFICI E CARICHI OLTRE I CONFINI
CATEGORIA IMPATTO	UdM	A1 - A3	A4	C1	C2	C3	C4	D
GWP, t	kg CO ₂ eq	1,40E+02	1,20E+00	0,00E+00	7,70E-01	0,00E+00	2,19E-01	0,00E+00
GWP, f	kg CO ₂ eq	1,39E+02	1,20E+00	0,00E+00	7,70E-01	0,00E+00	2,18E-01	0,00E+00
GWP, b	kg CO ₂ eq	6,02E-01	4,11E-05	0,00E+00	2,63E-05	0,00E+00	8,78E-04	0,00E+00
GWP, luluc	kg CO ₂ eq	5,18E-02	2,96E-05	0,00E+00	1,89E-05	0,00E+00	5,92E-05	0,00E+00
GWP, GHG	kg CO ₂ eq	1,40E+02	1,20E+00	0,00E+00	7,70E-01	0,00E+00	2,19E-01	0,00E+00
AP	mol H+ eq	3,72E-01	4,79E-03	0,00E+00	3,44E-03	0,00E+00	1,82E-03	0,00E+00
EPf	kg Peq	1,25E-03	1,01E-06	0,00E+00	6,46E-07	0,00E+00	2,35E-06	0,00E+00
EPm	kg Neq	9,92E-02	2,09E-03	0,00E+00	1,54E-03	0,00E+00	7,85E-04	0,00E+00
Ept	mol Neq	9,67E-01	2,29E-02	0,00E+00	1,68E-02	0,00E+00	8,60E-03	0,00E+00
POCP	kg NMVOCeq	3,34E-01	7,80E-03	0,00E+00	5,52E-03	0,00E+00	2,58E-03	0,00E+00
ODP	kg CFC-11 eq	2,62E-06	2,46E-08	0,00E+00	1,57E-08	0,00E+00	2,93E-09	0,00E+00
ADPe	kg Sbeq	1,37E-05	3,98E-08	0,00E+00	2,54E-08	0,00E+00	8,27E-09	0,00E+00
ADPf	MJ	3,46E+03	1,59E+01	0,00E+00	1,02E+01	0,00E+00	2,81E+00	0,00E+00
WDP	m³ depriv,	4,63E+01	6,75E-03	0,00E+00	4,32E-03	0,00E+00	7,81E-03	0,00E+00

GWP - total	Global Warming Potential Total	EP - freshwater	Eutrophication Potential Aquatic freshwawter
GWP - fossil	Global Warming Potential Fossil fuels	EP - marine	Eutrophication Potential Aquatic marine
GWP - biogenic	Global Warming Potential Biogenic	EP - terrestrials	Eutrophication Potential Terrestrial
GWP - luluc	Global Warming Potential Land use and Ind use change	POCP	Photochemical Ozone Creation Potential
GWP - GHG	Global Warming Potential Irreversible	ADP - minerals&metals	Abiotic Depletion Potential - Non fossil resources (elements)
ODP	Ozone Depletion Potential	ADP - fossil	Abiotic Depletion Potential - Fossil resources
AP	Acidification Potential	WDP	Water Deprivation Potential

Informazioni aggiuntive

Risultati riportati per 1m³ di prodotto

ADDIZIONALE IMPATTO AMBIENTALE

		FASE DI PRODUZIONE	FASE DI COSTRUZIONE	FASE DI FINE VITA				BENEFICI E CARICHI OLTRE I CONFINI
CATEGORIA IMPATTO	UdM	A1 - A3	A4	C1	C2	C3	C4	D
PM	disease inc.	2,66E-06	1,02E-07	0,00E+00	5,96E-08	0,00E+00	4,79E-08	0,00E+00
IRP	kBq U-235 eq	1,81E+01	2,16E-03	0,00E+00	1,39E-03	0,00E+00	2,36E-03	0,00E+00
ETP-fw	CTUe	9,70E+02	5,46E-01	0,00E+00	3,24E-01	0,00E+00	1,86E-01	0,00E+00
HTP-c	CTUh	2,08E-08	2,76E-10	0,00E+00	1,90E-10	0,00E+00	3,98E-11	0,00E+00
HTP-nc	CTUh	1,59E-07	1,01E-08	0,00E+00	5,88E-09	0,00E+00	4,16E-10	0,00E+00
SQP	Pt	1,58E+02	3,56E-02	0,00E+00	2,28E-02	0,00E+00	6,80E+00	0,00E+00

- PM

Particulate Matter Emissions
- IRP

Ionising Radiation Potential
- ETP-fw

Ecotoxicity Potential - freshwater
- HTP-c

Human Toxicity Potential - cancer effects
- HTP-nc

Human Toxicity Potential - non-cancer effects
- SQP

Soil Quality Potential

Informazioni aggiuntive

Risultati riportati per 1m³ di prodotto

CONSUMO DI RISORSE

		FASE DI PRODUZIONE	FASE DI COSTRUZIONE	FASE DI FINE VITA				BENEFICI E CARICHI OLTRE I CONFINI
CATEGORIA IMPATTO	UdM	A1 - A3	A4	C1	C2	C3	C4	D
PERE	MJ	6,42E+01	5,52E-02	0,00E+00	3,53E-02	0,00E+00	6,92E-02	0,00E+00
PERM	MJ	8,59E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
PERT	MJ	7,27E+01	5,52E-02	0,00E+00	3,53E-02	0,00E+00	6,92E-02	0,00E+00
PENRE	MJ	1,90E+03	1,59E+01	0,00E+00	1,02E+01	0,00E+00	2,81E+00	0,00E+00
PENRM	MJ	1,56E+03	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
PENRT	MJ	3,46E+03	1,59E+01	0,00E+00	1,02E+01	0,00E+00	2,81E+00	0,00E+00
SM	kg	4,95E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
RSF	MJ	3,24E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
NRSF	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
FW	m³	1,14E+00	4,07E-04	0,00E+00	2,61E-04	0,00E+00	3,16E-04	0,00E+00

- PERE

Primary Renewable energy (carrier)
- PERM

Primary Renewable energy (feedstock)
- PERT

Primary Renewable energy (total)
- PENRE

Primary Non-renewable energy (carrier)
- PENRM

Primary Non-renewable energy (feedstock)
- PENRT

Primary Non-renewable energy (total)
- SM

Use of secondary materials
- RSF

Use of renewable secondary fuels
- NRSF

Use of non-renewable secondary fuels
- FW

Use of Net Fresh Water

Informazioni aggiuntive

Risultati riportati per 1m³ di prodotto FLUSSI IN USCITA E CATEGORIE DI RIFIUTI

		FASE DI PRODUZIONE	FASE DI COSTRUZIONE	FASE DI FINE VITA				BENEFICI E CARICHI OLTRE I CONFINI
CATEGORIA IMPATTO	UdM	A1 - A3	A4	C1	C2	C3	C4	D
HWD	kg	2,77E-02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
NHWD	kg	1,23E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	3,88E+01	0,00E+00
RWD	kg	1,82E-02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00

		FASE DI PRODUZIONE	FASE DI COSTRUZIONE	FASE DI FINE VITA				BENEFICI E CARICHI OLTRE I CONFINI
CATEGORIA IMPATTO	UdM	A1 - A3	A4	C1	C2	C3	C4	D
CRU	kg	3,66E+01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
MFR	kg	9,60E-01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
MER	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
EE	kg	5,23E-01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00

- HWD

Hazardous Waste Disposed
- NHWD

Non-Hazardous Waste Disposed
- RWD

Radioactive Waste Disposed
- CRU

Components For Re-Use
- MFR

Material For Recycling
- MER

Materials For Energy Recovery
- EE

Exported Energy

Informazioni aggiuntive

VARIAZIONE DEI RISULTATI RISPETTO ALLO SPESSORE MEDIO DEL PANNELLO

I risultati ottenuti per 1 m² di prodotto fanno riferimento ad uno spessore medio del pannello pari a 22 mm; i pannelli possono essere realizzati con uno spessore che varia da un minimo di 18 mm ad un massimo di 58 mm. La variazione degli impatti, per i moduli A1-A3, tra pannelli realizzati

rispettivamente con il massimo e minimo spessore è riportata nella tabella sottostante. Tale variazione è legata al quantitativo di materiale necessario per la produzione del pannello, che aumenta e diminuisce in maniera direttamente proporzionale allo spessore dello stesso.

	A1-A3 SPESSORE MINIMO	A1-A3 SPESSORE MASSIMO
GWP, t	-18%	164%
GWP, f	-18%	164%
GWP, b	-18%	164%
GWP, luluc	-18%	164%
GWP, GHG	-18%	164%
AP	-18%	164%
EPf	-18%	164%
EPm	-18%	164%
EPt	-18%	164%
POCP	-18%	164%
ODP	-18%	164%
ADPe	-18%	164%
ADPf	-18%	164%
WDP	-18%	164%

Informazioni generali

BIBLIOGRAFIA

Life Cycle Assessment applied to EPS moulded thermal insulation panels, Soprema S.r.l., 2024

General Programme Instructions for the International EPD®System v.4.0, 2019

Product Category Rules PCR 2019:14 v.1.3.4 "Construction Products "

Complementary Product Category Rules c-PCR-005 (to PCR 2019:14) v. 2024-05-03 "Thermal Insulation Products (EN 16783:2024)"

EN 16783:2024 "Thermal Insulation Products – Product category rules (PCR) for factory made and in-situ formed products for preparing environmental product declarations"

EN 15804:2012+A2:2019/AC:2021

ISO 14040:2021

ISO 14044:2021

ISO 14025:2010

CONTATTI

Per ulteriori informazioni relative alle attività di Soprema s.r.l. o in relazione alla dichiarazione ambientale, contattare:
Ufficio Tecnico – tech-office@soprema.it

SUPPORTO TECNICO

Life Cycle Engineering Spa
info@lcengineering.eu - www.lcengineering.eu





The Company

SOPREMA GROUP

SOPREMA is an independent group established in 1908, specialized in the design and construction of waterproof systems and cutting-edge thermal and acoustic insulation solutions, in line with the need for sustainable construction.

With a workforce of more than 11,000 people and a turnover of 4.84 billion euros, SOPREMA has a global industrial and commercial presence with 128 plants, more than 120 operating branches and a presence in 90 countries, as well as 23 Research and Development centres focused on environmental sustainability and 48 training centres in 15 countries.

As a result of a close collaboration between the marketing and Research and Development departments, the SOPREMA product range is innovative and in perfect harmony with the needs of the market and current standards. The success of SOPREMA is based on a fundamental principle: focus on ideas.

SOPREMA products and services aim to meet the needs of construction professionals: whether it is waterproofing with synthetic or bituminous membranes, thermal and acoustic insulation, liquid products, or civil engineering works, SOPREMA always has the solution.

SOPREMA offers high-performance technological products, constantly optimized by Research and Development in an eco-design logic, boasting exceptional characteristics in terms of sturdiness, reliability, and longevity.

In SOPREMA, sustainability is an essential driver that pushes towards the creation of a sustainable building model in two main points: creating energy-efficient products and adopting an approach oriented to the analysis of the life cycle of our products. Our goal is to promote a vision of renewed construction, with more responsible and environmentally friendly practices.

All SOPREMA factories are ISO 9001 certified. In addition, some are also ISO 14001, ISO 16001 and ISO 45001 certified.

HEADQUARTERS

Soprema - 15 rue de Saint Nazaire
67100 STRASBOURG - France
www.soprema.com

PRODUCTION SITE

Soprema Srl, Via Kennedy, 54
25028 Verolanuova (BS) - Italy
Tel.: +39 035 095.10.11 - Fax: +39 035 494.06.49
info@soprema.it - www.soprema.it

Programme Information

EPD International AB, Box 210 60, SE-100 31 Stockholm, Sweden, E-mail: info@environdec.com.

EPDs within the same product category but published in different EPD programmes, may not be comparable. For two EPDs to be comparable, they shall be based on the same PCR (including the same first-digit version number) or be based on fully aligned PCRs or versions of PCRs; cover products with identical functions, technical performances and use (e.g. identical declared/functional units); have identical scope in terms of included life-cycle stages (unless the excluded life-cycle stage is demonstrated to be insignificant); apply identical impact assessment methods (including the same version of characterisation factors); and be valid at the time of comparison.

The EPD owner has the sole ownership, liability and responsibility of the EPD.

CEN standard EN 15804 serve as the core Product Category Rules (PCR)

PRODUCT CATEGORY RULES (PCR):

PCR 2019:14 Construction products, version 1.3.4
c-PCR-005 (to PCR 2019:14) Thermal Insulation Products (EN 16783:2024), v. 2024-05-03

PCR REVIEW WAS CONDUCTED BY:

The Technical Committee of the International EPD® System.
See www.environdec.com/TC for a list of members.
Review chair: Claudia A. Peña, University of Concepción, Chile.
The review panel may be contacted via the Secretariat www.environdec.com/contact.

LIFE CYCLE ASSESSMENT (LCA)

LCA Accountability: Life Cycle Engineering S.p.A. - info@lcengineering.eu, www.lcengineering.eu

THIRD-PARTY VERIFICATION

Independent third-party verification of the declaration and data, according to ISO 14025:2006:

☒ EPD verification by accredited certification body

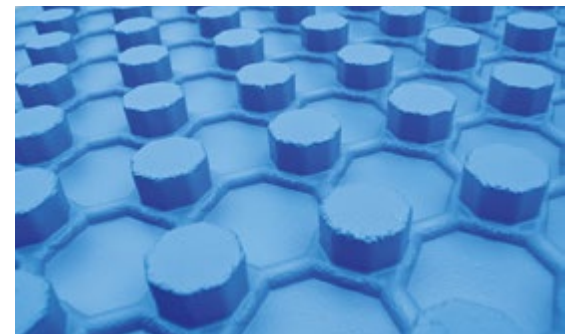
Third-party verification: Certiquality is an approved certification body accountable for the third-party verification.
The certification body is accredited by: Accredia, n°00027VV REV. 001.

Procedure for follow-up during EPD validity involves third party verifier:

☐ YES ☒ NO

Products included in the EPD

STIROFLOOR EPS 150 ECO
STIROFLOOR EPS 200 ECO



STIROFLOOR are Insulation panel in moulded sintered expanded polystyrene foam (PS) with moulding for pipe positioning, octagonal castellation and interlocking rebates, with HIPS film coating. Compliant with Standard UNI EN 13163

INTENDED USE

+ Thermal insulation for radiant floors.

Content declaration including packaging

The average composition of the products, as a representative range for all the type and thicknesses, is provided in the table below, along with average packaging composition. Based on our knowledge, no substance listed as a candidate for Authorization (Candidate List SVHC) or subject to Authorization (Annex XIV - REACH) is contained in the product at a concentration greater than 0.1% weight/weight.

PRODUCT COMPONENTS	WEIGHT - %	MINIMUM POST-CONSUMER RECYCLED MATERIAL, WEIGHT - % OF PRODUCT	BIOGENIC MATERIAL, WEIGHT-% OF PRODUCT	BIOGENIC MATERIAL, KG C/M²
EPS BASE	70-74	11	0	0
HIPS COATING	26-30	0	0	0
TOTAL	100	11	0	0

PACKAGING	WEIGHT - %	WEIGHT - % (VERSUS THE PRODUCT)	BIOGENIC MATERIAL, KG C/M²
PE FILM	3-7	<1	0
BAGS	<1	<1	0
PALLET	1-5	<1	0
CARDBOARD	83-87	11.9	0.03
OTHER	5-9	1	0.0002
TOTAL	100	14	0.03

Scope and type of EPD

System diagram of the processes included in the LCA, divided into the life cycle stages and information modules defined according to EN 15804:2012+A2:2019/AC:2021

PRODUCT STAGE			CONSTRUCTION PROCESS STAGE		USE STAGE							END OF LIFE STAGE				RESOURCE RECOVERY STAGE
Raw material supply	Transport	Manufacturing	Transport	Construction installation	Use	Maintenance	Repair	Replacement	Refurbishment	Operational energy use	Operational water use	De-construction demolition	Transport	Waste processing	Disposal	Reuse-Recovery-Recycling potential
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
✓	✓	✓	✓	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	✓*	✓	✓	✓	✓
GEOGRAPHY																
GLO	EU	IT	EU									EU	EU	EU	EU	EU
SPECIFIC DATA USED																
38%																
VARIATIONS PRDOUCTS																
-18%/+164%																
VARIATIONS SITES																
0%																

MND: Module not declared *Module however not declared, due to cut off

- +

TYPE OF EPD

From cradle to gate with options, modules C1-C4, and module D, with additional module A4. This scheme is compliant with the standard EN 15804:2012+A2:2019/AC:2021 as presented in the table above
- +

UN CPC

3699
- +

DECLARED UNIT

1 m² of thermal insulation panel with application in the building sector, with a reference thermal resistance of 0.47m²*K/W. The insulation panel's thickness is 22mm
- +

CONVERSION TO MASS

0.85 kg/m²
- +

SOFTWARE

SimaPro 9.6.0.1
- +

MAIN DATABASES FOR GENERIC DATA

Ecoinvent 3.10, Industry Data, carbon minds
- +

GEOGRAPHICAL SCOPE FOR WHICH GEOGRAPHICAL LOCATION OF END-OF-LIFE THE PRODUCT'S PERFORMANCE HAS BEEN CALCULATED

Europe
- +

REPRESENTATIVE YEAR FOR THE INVENTORY FOR THE MANUFACTURING

2023
- +

ENERGY SOURCES BEHIND THE ELECTRICITY GRID IN MODULE A3

Italian Residual Mix
GWP GHG 0.623 kg CO₂ eq/kWh
- +

CUT OFF

• Production of packaging for the raw materials input process

• Infrastructure and capital goods

• Deconstruction, demolition (C1) life cycle stage
- +

ALLOCATION

Physical allocation, by cubic meter of produced panel.
- +

ENVIRONMENTAL IMPACT ASSESSMENT METHOD

EN 15804 reference package based on EF 3.1

Results are declared per 1 m²

EPS-BASED PANELS STIROFLOOR, ECO FILM 0,15mm ENVIRONMENTAL IMPACT

		PRODUCTION STAGE	CONSTRUCTION PROCESS STAGE	END OF LIFE STAGE				RESOURCE RECOVERY STAGE
IMPACT CATEGORY	UNIT	A1 - A3	A4	C1	C2	C3	C4	D
GWP. t	kg CO ₂ eq	3.08E+00	2.63E-02	0.00E+00	1.69E-02	0.00E+00	4.82E-03	0.00E+00
GWP. f	kg CO ₂ eq	3.07E+00	2.63E-02	0.00E+00	1.69E-02	0.00E+00	4.80E-03	0.00E+00
GWP. b	kg CO ₂ eq	1.32E-02	9.04E-07	0.00E+00	5.79E-07	0.00E+00	1.93E-05	0.00E+00
GWP. luluc	kg CO ₂ eq	1.14E-03	6.50E-07	0.00E+00	4.16E-07	0.00E+00	1.30E-06	0.00E+00
GWP. GHG	kg CO ₂ eq	3.08E+00	2.63E-02	0.00E+00	1.69E-02	0.00E+00	4.82E-03	0.00E+00
AP	mol H ⁺ eq	8.18E-03	1.05E-04	0.00E+00	7.57E-05	0.00E+00	4.00E-05	0.00E+00
EPf	kg P eq	2.76E-05	2.22E-08	0.00E+00	1.42E-08	0.00E+00	5.18E-08	0.00E+00
EPm	kg N eq	2.18E-03	4.60E-05	0.00E+00	3.38E-05	0.00E+00	1.73E-05	0.00E+00
Ept	mol N eq	2.13E-02	5.04E-04	0.00E+00	3.70E-04	0.00E+00	1.89E-04	0.00E+00
POCP	kg NMVOC eq	7.36E-03	1.72E-04	0.00E+00	1.21E-04	0.00E+00	5.69E-05	0.00E+00
ODP	kg CFC-11 eq	5.76E-08	5.40E-10	0.00E+00	3.46E-10	0.00E+00	6.44E-11	0.00E+00
ADPe	kg S beq	3.01E-07	8.75E-10	0.00E+00	5.60E-10	0.00E+00	1.82E-10	0.00E+00
ADPf	MJ	7.60E+01	3.50E-01	0.00E+00	2.24E-01	0.00E+00	6.18E-02	0.00E+00
WDP	m ³ depriv.	1.02E+00	1.49E-04	0.00E+00	9.51E-05	0.00E+00	1.72E-04	0.00E+00

GWP - total Global Warming Potential Total
GWP - fossil Global Warming Potential Fossil fuels
GWP - biogenic Global Warming Potential Biogenic
GWP - luluc Global Warming Potential Land use and Ind use change
GWP - GHG Global Warming Potential Irreversible
ODP Ozone Depletion Potential
AP Acidification Potential

EP - freshwater Eutrophication Potential Aquatic freshwater
EP - marine Eutrophication Potential Aquatic marine
EP - terrestrials Eutrophication Potential Terrestrial
POCP Photochemical Ozone Creation Potential
ADP - minerals&metals Abiotic Depletion Potential - Non fossil resources (elements)
ADP - fossil Abiotic Depletion Potential - Fossil resources
WDP Water Deprivation Potential

Results are declared per 1 m²

EPS-BASED PANELS STIROFLOOR, ECO FILM 0,15mm ADDITIONAL ENVIRONMENTAL IMPACT

		PRODUCTION STAGE	CONSTRUCTION PROCESS STAGE	END OF LIFE STAGE				RESOURCE RECOVERY STAGE
IMPACT CATEGORY	UdM	A1 - A3	A4	C1	C2	C3	C4	D
PM	disease inc.	5.86E-08	2.24E-09	0.00E+00	1.31E-09	0.00E+00	1.05E-09	0.00E+00
IRP	kBq U-235 eq	3.98E-01	4.76E-05	0.00E+00	3.05E-05	0.00E+00	5.20E-05	0.00E+00
ETP.fw	CTUe	2.13E+01	1.20E-02	0.00E+00	7.14E-03	0.00E+00	4.09E-03	0.00E+00
HTP.c	CTUh	4.58E-10	6.07E-12	0.00E+00	4.17E-12	0.00E+00	8.75E-13	0.00E+00
HTP.nc	CTUh	3.50E-09	2.22E-10	0.00E+00	1.29E-10	0.00E+00	9.15E-12	0.00E+00
SQP	Pt	3.48E+00	7.83E-04	0.00E+00	5.01E-04	0.00E+00	1.50E-01	0.00E+00

The results of estimated impacts are only relative statements, which do not indicate the limits of impact categories, exceeding threshold values, margins of safety and/or risks.

The results obtained for Forms A1-A3 should not be interpreted without also considering the results of module C.

PM Particulate Matter Emissions
IRP Ionising Radiation Potential
ETP - fw Ecotoxicity Potential - freshwater
HTP - c Human Toxicity Potential - cancer effects
HTP - nc Human Toxicity Potential - non-cancer effects
SQP Soil Quality Potential

Results are declared per 1 m²

EPS-BASED PANELS STIROFLOOR, ECO FILM 0,15mm USE OF RESOURCES

		PRODUCTION STAGE	CONSTRUCTION PROCESS STAGE	END OF LIFE STAGE				RESOURCE RECOVERY STAGE
IMPACT CATEGORY	UNIT	A1 - A3	A4	C1	C2	C3	C4	D
PERE	MJ	1.41E+00	1.21E-03	0.00E+00	7.77E-04	0.00E+00	1.52E-03	0.00E+00
PERM	MJ	1.89E-01	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00
PERT	MJ	1.60E+00	1.21E-03	0.00E+00	7.77E-04	0.00E+00	1.52E-03	0.00E+00
PENRE	MJ	4.17E+01	3.50E-01	0.00E+00	2.24E-01	0.00E+00	6.18E-02	0.00E+00
PENRM	MJ	3.43E+01	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00
PENRT	MJ	7.60E+01	3.50E-01	0.00E+00	2.24E-01	0.00E+00	6.18E-02	0.00E+00
SM	kg	1.09E-01	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00
RSF	MJ	7.14E-02	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00
NRSF	MJ	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00
FW	m ³	2.52E-02	8.96E-06	0.00E+00	5.74E-06	0.00E+00	6.95E-06	0.00E+00

Option B is adopted for the accounting of use of resources indicators.

PERE	Primary Renewable energy (carrier)
PERM	Primary Renewable energy (feedstock)
PERT	Primary Renewable energy (total)
PENRE	Primary Non-renewable energy (carrier)
PENRM	Primary Non-renewable energy (feedstock)
PENRT	Primary Non-renewable energy (total)
SM	Use of secondary materials
RSF	Use of renewable secondary fuels
NRSF	Use of non-renewable secondary fuels
FW	Use of Net Fresh Water

Results are declared per 1 m²

EPS-BASED PANELS STIROFLOOR, ECO FILM 0,15mm OUTPUT FLOWS AND WASTE PRODUCTION

		PRODUCTION STAGE	CONSTRUCTION PROCESS STAGE	END OF LIFE STAGE				RESOURCE RECOVERY STAGE
IMPACT CATEGORY	UNIT	A1 - A3	A4	C1	C2	C3	C4	D
HWD	kg	6.10E-04	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00
NHWD	kg	2.70E-02	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	8.54E-01	0.00E+00
RWD	kg	4.00E-04	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00

		PRODUCTION STAGE	CONSTRUCTION PROCESS STAGE	END OF LIFE STAGE				RESOURCE RECOVERY STAGE
IMPACT CATEGORY	UNIT	A1 - A3	A4	C1	C2	C3	C4	D
CRU	kg	8.04E-01	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00
MFR	kg	2.11E-02	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00
MER	kg	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00
EE	kg	1.15E-02	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00

HWD	Hazardous Waste Disposed
NHWD	Non-Hazardous Waste Disposed
RWD	Radioactive Waste Disposed

CRU	Components For Re-Use
MFR	Material For Recycling
MER	Materials For Energy Recovery
EE	Exported Energy



Dal 1908, SOPREMA migliora il benessere delle persone, e protegge il loro ambiente con soluzioni innovative e sostenibili nei settori di impermeabilizzazione e isolamento termico e acustico.

Il gruppo SOPREMA al tuo servizio

Un team dedicato per rispondere a domande tecniche e commerciali.

