

SOPREMAPOOL

LIQUID



Scheda tecnica N° MISIT0405.a

COMPOSIZIONE E PROPRIETÀ

Polivinilcloruro plastificato solubilizzato in tetraidrofurano (THF). Ottimo potere sigillante di membrane in PVC, liquido infiammabile. Facilità di impiego mediante apposito erogatore.

STANDARD DI PRODUZIONE

Confezionato in latte da 1Kg; Il tempo di stoccaggio in contenitore originale, sigillato, a temperature ambiente, è di 3 anni. Nel caso di lieve diminuzione della fluidità, è possibile ripristinarla con una piccola aggiunta di THF e miscelando bene il tutto.

SISTEMA DI POSA IN OPERA

Il prodotto viene utilizzato per la sigillatura a freddo delle saldature effettuate su membrane Sopremapool. Per le modalità di saldatura seguire le indicazioni riportate nella documentazione tecnica del produttore della membrana nella sezione riguardante le modalità di saldatura. Il consumo è di circa 10 grammi per ogni metro di saldatura.

PRECAUZIONI

Evitare il contatto con polistirolo espanso o estruso; non applicare su membrana impermeabilizzante umida; rispettare le istruzioni, le indicazioni e le disposizioni segnalate sull'etichetta e sulla scheda di sicurezza del prodotto. Per informazioni contattare l'ufficio tecnico Soprema: tech-office@soprema.it

COLORI

Trasparente, Celeste Chiaro, Azzurro, Azzurro Zaffiro, Dark Blue, Verde Caraibi, Verde Naturale, Verde Muschio, Sabbia, Bianco, Grigio Chiaro, Grigio Cemento, Grigio Basalto, Nero, Bali & Bali XL, Bali Sabbia, Legno, Sensitive Sabbia, Sensitive Bianco, Sensitive Grigio e Sensitive Nero. Per l'elenco aggiornato consultare la brochure SOPREMAPOOL.

INFORMAZIONI DI SICUREZZA

Consultare la scheda di sicurezza del prodotto Sopremapool Liquid.

CARATTERISTICHE	SOPREMAPOOL LIQUID
Colore	Varie colorazioni
Stato fisico	Liquido viscoso
Densità a 20°C (g/cm ³)	0,98
Punto di infiammabilità	- 21 (DIN 51755)

