

SISTEMA IMPERMEABILE BITUMINOSO ELASTOMERICO (SBS) A VISTA

Tetto Freddo: con elemento di tenuta posto sopra elemento portante senza elemento termoisolante

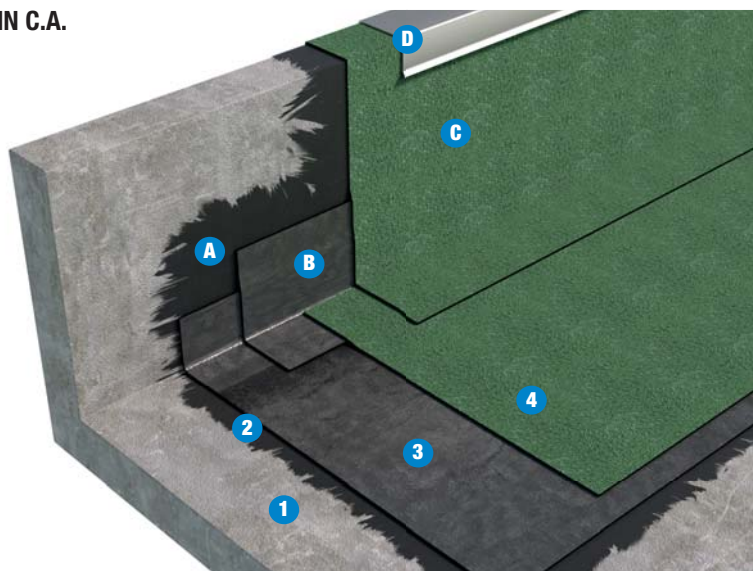
SISTEMA DI POSA A TOTALE ADERENZA - ELEMENTO PORTANTE IN C.A.

Superficie orizzontale

- 1 Elemento portante
- 2 Strato di imprimitura
- 3 1° strato di tenuta
- 4 2° strato di tenuta

Superficie verticale*

- A Strato di imprimitura
- B Fascia di rinforzo
- C Risvolto a salire a vista ardesiato
- D Scossalina/profilo metallico di protezione superiore



*In alternativa i risvolti verticali possono essere realizzati utilizzando il ciclo poliuretano/bituminoso ALSAN FLASHING marchiato CE grazie alla Valutazione Tecnica Europea (ETA-08/0114), evitando così la realizzazione di incavi particolari e la successiva posa di scossaline metalliche. Inoltre facilita la realizzazione dei verticali su opere complesse. Per maggiore approfondimento consultare documentazione specifica.

I prodotti e la soluzione tecnica indicati, rappresentano una selezione nell'ambito della gamma Soprema srl. Altri prodotti e soluzioni potrebbero comunque essere utilizzati. A tale scopo contattare l'ufficio tecnico Soprema.

SOLUZIONE DOPPIO STRATO

		SISTEMA BASE	SISTEMA OTTIMALE
Elemento di tenuta	2° strato	FLEXGUM-P MINERAL 4mm + ARDESIA	NOVAGUM-P MINERAL 4mm + ARDESIA
	1° strato	ISOGUM-P 4mm	FLEXGUM-P 4mm
Strato di imprimitura		SOPRADERE o AQUADERE	
Pendenza		1,5% ≤ P ≤ 5%	

ELEMENTO PORTANTE

Il piano di posa dovrà essere:

1. asciutto, liscio e libero da detriti ed asperità che possano arrecare danneggiamenti agli elementi soprastanti
2. stabile nel tempo
3. compatibile chimicamente con i materiali costituenti il pacchetto di copertura
4. dotato di adeguata pendenza. Per copertura piana o sub-orizzontale pendenza compresa tra 1,5 e 5%.

STRATO DI IMPRIMITURA

SOPRADERE, primer bituminoso al solvente o

AQUADERE, emulsione bitume-elastomero a base acqua, idonei per bloccare la polverosità del supporto.

ELEMENTO DI TENUTA

Primo strato

Membrana bituminosa elastomerica (SBS) armata in non tessuto di poliestere da filo continuo ad alta grammatura, rinforzata con fibre di vetro che conferiscono elevata stabilità dimensionale.

La faccia superiore è rivestita con sabbia amorfa antiadesiva e quella inferiore con film poliolefinico termofusibile. Posa in opera in totale aderenza al supporto mediante rinvenimento a fiamma di gas propano.

Secondo strato

Membrana bituminosa elastomerica (SBS) armata in non tessuto di poliestere da filo continuo ad alta grammatura, rinforzata con fibre di vetro che conferiscono elevata stabilità dimensionale.

La faccia superiore è autoprotetta con scaglie di ardesia ceramizzata naturale o colorata e quella inferiore con film poliolefinico termofusibile. Posa in opera in totale aderenza al primo strato mediante rinvenimento a fiamma di gas propano.

Per sistemi impermeabili con elevato indice di riflessione solare (SRI), contattare il ns/ Ufficio Tecnico.