

SISTEMA IMPERMEABILE BITUMINOSO ELASTOMERICO (SBS) PEDONABILE CON PAVIMENTAZIONE MOBILE

Tetto Rovescio: con elemento di tenuta posto sotto l'elemento termoisolante
SISTEMA DI POSA A TOTALE ADERENZA - ELEMENTO PORTANTE IN C.A.

Superficie orizzontale

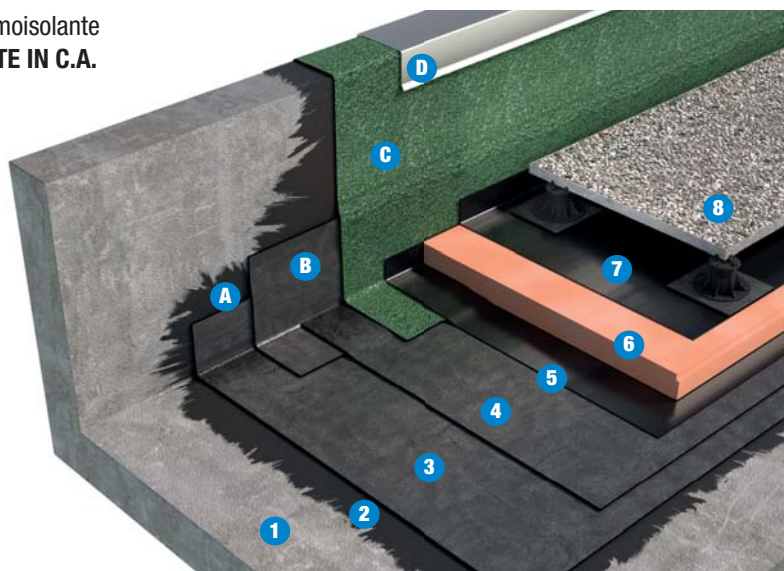
- 1 Elemento portante
- 2 Strato di imprimitura
- 3 1° strato di tenuta
- 4 2° strato di tenuta
- 5 Strato di separazione
- 6 EFYOS XPS 500
- 7 Strato di separazione/scorrimento
- 8 Strato di pavimentazione

Superficie verticale*

- A Strato di imprimitura
- B Fascia di rinforzo
- C Risvolto a salire a vista, ardesiato o verniciato se liscio
- D Scossalina/profilo metallico di protezione superiore

* In alternativa i risvolti verticali possono essere realizzati utilizzando il ciclo poliuretano/bituminoso ALSAN FLASHING marchiato CE grazie alla Valutazione Tecnica Europea (ETA-08/0114), evitando così la realizzazione di incavi particolari e la successiva posa di scossaline metalliche. Inoltre facilita la realizzazione dei verticali su opere complesse. Per maggiore approfondimento consultare documentazione specifica.

I prodotti e la soluzione tecnica indicati, rappresentano una selezione nell'ambito della gamma Soprema srl. Altri prodotti e soluzioni potrebbero comunque essere utilizzati. A tale scopo contattare l'ufficio tecnico Soprema.



		SOLUZIONE DOPPIO STRATO	
		SISTEMA BASE	SISTEMA OTTIMALE
Finitura		PAVIMENTAZIONE GALLEGGIANTE	
Strato di separazione/scorrimento		VAPOR FLAG	
Elemento termoisolante		EFYOS XPS 500	
Strato di separazione		VAPOR FLAG o CARTONFELTRO BITUMATO SABBIAITO	
Elemento di tenuta	2° strato	FLEXGUM-P 4mm	NOVAGUM-P 4mm
	1° strato	ISOGUM-P 4mm	FLEXGUM-P 4mm
Strato di imprimitura		SOPRADERE o AQUADERE	
Pendenza		1,5% ≤ P ≤ 5%	

ELEMENTO PORTANTE

Il piano di posa dovrà essere:

- asciutto, liscio e libero da detriti ed asperità che possano arrecare danneggiamenti agli elementi soprastanti
- stabile nel tempo
- compatibile chimicamente con i materiali costituenti il pacchetto di copertura
- dotato di adeguata pendenza. Per copertura piana o sub-orizzontale pendenza compresa tra 1,5 e 5%.

STRATO DI IMPRIMITURA

SOPRADERE, primer bituminoso al solvente o
AQUADERE, emulsione bitume-elastomero a base acqua, idonei per bloccare la polverosità del supporto.

ELEMENTO DI TENUTA

Primo strato

Membrana bituminosa elastomerica (SBS) armata in non tessuto di poliestere da filo continuo ad alta grammatura, rinforzata con fibre di vetro che conferiscono elevata stabilità dimensionale.

La faccia superiore è rivestita con sabbia amorfa antiadesiva e quella inferiore con film poliolefinico termofusibile.

Posa in opera in totale aderenza sul piano e sui

verticali mediante rinvenimento a fiamma di gas propano.

Secondo strato

Membrana bituminosa elastomerica (SBS) armata in non tessuto di poliestere da filo continuo ad alta grammatura, rinforzata con fibre di vetro che conferiscono elevata stabilità dimensionale e resistenza al punzonamento ed ai carichi statici. La faccia superiore è rivestita con sabbia amorfa antiadesiva e quella inferiore con film poliolefinico termofusibile.

Posa in opera in totale aderenza al primo strato mediante rinvenimento a fiamma di gas propano.

STRATO DI SEPARAZIONE

Film di LDPE **VAPOR FLAG** sp. ≤ 0,20 mm (in alternativa microforato), o CARTONFELTRO BITUMATO SABBIAITO, posati a secco sull'elemento di tenuta.

ELEMENTO TERMOISOLANTE

Costituito da lastre di polistirene estruso a celle chiuse **EFYOS XPS 500** con reazione al fuoco in Euroclasse E, marcatura CE conformi alla Norma UNI EN 13164 e Dichiarazione Ambientale EPD/LCA – Climate Declaration – ISO 14025. Resistenza a

compressione 500 kPa (UNI EN 826).
Posa a secco sullo strato di separazione.

STRATO DI SEPARAZIONE/SCORRIMENTO

Film di LDPE **VAPOR FLAG** sp. > 0,2 mm (in alternativa microforato), posato a secco sul termoisolante.

STRATO DI PAVIMENTAZIONE

Pavimentazione galleggiante realizzata con quadrotti prefabbricati in cemento alloggiati su supporti plastici.