

## SISTEMA IMPERMEABILE BITUMINOSO ELASTOMERICO (SBS) SOTTO PAVIMENTAZIONE PESANTE CARRABILE

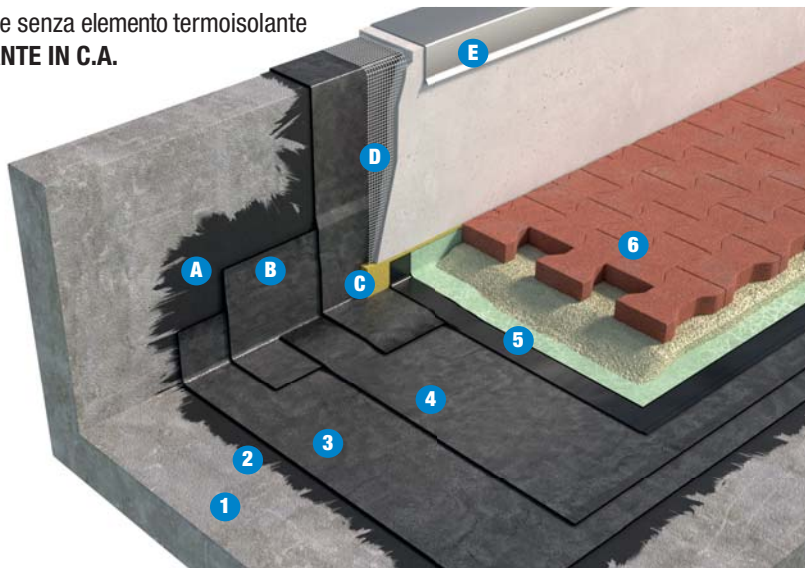
Tetto Freddo: con elemento di tenuta posto su elemento portante senza elemento termoisolante  
SISTEMA DI POSA A TOTALE ADERENZA - ELEMENTO PORTANTE IN C.A.

### Superficie orizzontale

- 1 Elemento portante
- 2 Strato di imprimitura
- 3 1° strato di tenuta
- 4 2° strato di tenuta
- 5 Strato di protezione/scorrimento
- 6 Pavimentazione carrabile

### Superficie verticale

- A Strato di imprimitura
- B Fascia di rinforzo
- C Elemento comprimibile di protezione perimetrale
- D Risvolto a salire protetto con intonaco armato
- E Elemento di finitura



I prodotti e la soluzione tecnica indicati, rappresentano una selezione nell'ambito della gamma Soprema srl. Altri prodotti e soluzioni potrebbero comunque essere utilizzati. A tale scopo contattare l'ufficio tecnico Soprema.

#### SOLUZIONE DOPPIO STRATO

		SISTEMA BASE	SISTEMA OTTIMALE
Finitura		MASSELLI AUTOBLOCCANTI	
Strato di separazione/scorrimento		VAPOR FLAG + TNT PET	
Elemento di tenuta	2° strato	FLEXGUM-HTP 4mm	NOVAGUM-HP 4mm
	1° strato	ISOGUM-P 4mm	FLEXGUM-P 4mm
Strato di imprimitura		SOPRADERE o AQUADERE	
Pendenza		1,5% ≤ P ≤ 5%	

### ELEMENTO PORTANTE

Il piano di posa dovrà essere:

- asciutto, liscio e libero da detriti ed asperità che possano arrecare danneggiamenti agli elementi soprastanti
- stabile nel tempo
- compatibile chimicamente con i materiali costituenti il pacchetto di copertura
- dotato di adeguata pendenza. Per copertura piana o sub-orizzontale pendenza compresa tra 1,5 e 5%.

### STRATO DI IMPRIMITURA

**SOPRADERE**, primer bituminoso al solvente o

**AQUADERE**, emulsione bitume-elastomero a base acqua, idonei per bloccare la polverosità del supporto

### ELEMENTO DI TENUTA

#### Primo strato

Membrana bituminosa elastomerica (SBS) armata in non tessuto di poliestere da filo continuo ad alta grammatura, rinforzata con fibre di vetro che conferiscono elevata stabilità dimensionale.

La faccia superiore è rivestita con sabbia amorfa antiadesiva e quella inferiore con film poliolefinico termofusibile.

Posa in opera in totale aderenza all'elemento portante mediante rinvenimento a fiamma di gas propano.

#### Secondo strato

Membrana bituminosa elastomerica (SBS) armata in non tessuto di poliestere da filo continuo ad alta grammatura, rinforzata con fibre di vetro che conferiscono elevata stabilità dimensionale. L'armatura è particolarmente resistente ai carichi statici, dinamici ed al punzonamento. La faccia superiore è rivestita con sabbia amorfa antiadesiva e quella inferiore con film poliolefinico termofusibile. Posa in opera in totale aderenza al primo strato mediante rinvenimento a fiamma di gas propano.

#### STRATO DI SEPARAZIONE/SCORRIMENTO

Film di LDPE **VAPOR FLAG** sp. ≤ 0,20 mm (in alternativa microforato), con sovrapposto strato filtrante in **geotessile FLAG PET** di grammatura pari o superiore a 500 g/m<sup>2</sup>, stesi a secco sull'elemento di tenuta.

#### STRATO DI PAVIMENTAZIONE

Pavimentazione in masselli autobloccanti posati a secco su letto di sabbia o pietrisco e sigillati con sabbia fine asciutta.