

## SISTEMA IMPERMEABILE BITUMINOSO ELASTOMERICO (SBS) SOTTO ZAVORRA FISSA CARRABILE

Tetto Rovescio: con elemento di tenuta posto sotto l'elemento termoisolante  
SISTEMA DI POSA A TOTALE ADERENZA - ELEMENTO PORTANTE IN C.A.

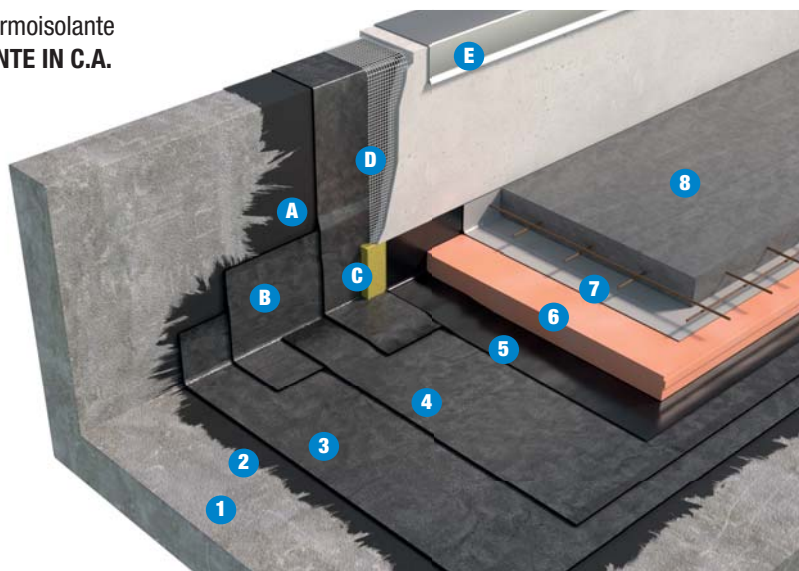
### Superficie orizzontale

- 1 Elemento portante
- 2 Strato di imprimitura
- 3 1° strato di tenuta
- 4 2° strato di tenuta
- 5 Strato di separazione
- 6 EFYOS XPS 700
- 7 Strato di separazione/scorrimento
- 8 Pavimentazione carrabile

### Superficie verticale

- A Strato di imprimitura
- B Fascia di rinforzo
- C Elemento comprimibile di protezione perimetrale
- D Risvolto a salire protetto con intonaco armato
- E Elemento di finitura

I prodotti e la soluzione tecnica indicati, rappresentano una selezione nell'ambito della gamma Soprema srl. Altri prodotti e soluzioni potrebbero comunque essere utilizzati. A tale scopo contattare l'ufficio tecnico Soprema.



		SOLUZIONE DOPPIO STRATO	
		SISTEMA BASE	SISTEMA OTTIMALE
Finitura		MASSETTO CEMENTIZIO CARRABILE	
Strato di separazione/scorrimento		STRATEC II o TNT PET+VAPOR FLAG o DOPPIO STRATO TNT PET	
Elemento termoisolante		EFYOS XPS 700	
Strato di separazione		VAPOR FLAG o CARTONFELTRO BITUMATO SABBBIATO	
Elemento di tenuta	2° strato	FLEXGUM-HTP 4mm	NOVAGUM-HP 4mm
	1° strato	ISOGUM-P 4mm	FLEXGUM-P 4mm
Strato di imprimitura		SOPRADERE / AQUADERE	
Pendenza		1,5% ≤ P ≤ 5%	

### ELEMENTO PORTANTE

Il piano di posa dovrà essere:

- asciutto, liscio e libero da detriti ed asperità che possano arrecare danneggiamenti agli elementi soprastanti
- stabile nel tempo
- compatibile chimicamente con i materiali costituenti il pacchetto di copertura
- dotato di adeguata pendenza. Per copertura piana o sub-orizzontale pendenza compresa tra 1,5 e 5%.

### STRATO DI IMPRIMITURA

**SOPRADERE**, primer bituminoso al solvente o  
**AQUADERE**, emulsione bitume-elastomero a base acqua, idonei per bloccare la polverosità del supporto.

### ELEMENTO DI TENUTA

#### Primo strato

Membrana bituminosa elastomerica (SBS) armata in non tessuto di poliestere da filo continuo ad alta grammatura, rinforzata con fibre di vetro che conferiscono elevata stabilità dimensionale. La faccia superiore è rivestita con sabbia amorfa antiadesiva e quella inferiore con film poliolefinico termofusibile.

Posa in opera in aderenza sul piano e sui verticali mediante rinvenimento a fiamma di gas propano.

#### Secondo strato

Membrana bituminosa elastomerica (SBS) armata in non tessuto di poliestere da filo continuo ad alta grammatura, rinforzata con fibre di vetro che conferiscono elevata stabilità dimensionale. L'armatura è particolarmente resistente ai carichi statici, dinamici ed al punzonamento. La faccia superiore è rivestita con sabbia amorfa antiadesiva e quella inferiore con film poliolefinico termofusibile.

Posa in opera in totale aderenza al primo strato mediante rinvenimento a fiamma di gas propano.

#### STRATO DI SEPARAZIONE

Film di LDPE **VAPOR FLAG** sp. ≤ 0,20 mm (in alternativa microforato), o **CARTONFELTRO BITUMATO SABBBIATO** posati a secco sull'elemento di tenuta.

#### ELEMENTO TERMOISOLANTE

Costituito da lastre di polistirene estruso a celle chiuse **EFYOS XPS 700** con reazione al fuoco in Euroclasse E, marcatura CE conformi alla Norma UNI

EN 13164 e Dichiarazione Ambientale EPD/LCA – Climate Declaration – ISO 14025.

Lastre con battentatura a gradino sui 4 lati  
Resistenza a compressione 700kPa (UNI EN 826).  
Posa a secco sullo strato di separazione.

#### STRATO DI SEPARAZIONE/SCORRIMENTO

Schermo sintetico polivalente **STRATEC II** dotato di resistenza al passaggio d'acqua classe W1 e di proprietà di trasmissione di vapore Sd 0,045 m, oppure **Geotessile FLAG PET** 400 g/m<sup>2</sup> e film di LDPE (es. **VAPOR FLAG** sp. ≤ 0,20 mm macroforato), in alternativa doppio strato **Geotessile FLAG PET** 200 g/m<sup>2</sup>. Posa a secco di tutti gli elementi.

#### STRATO DI PAVIMENTAZIONE

Massetto in cls. armato con rete elettrosaldata, di spessore adeguato al carico previsto dal progetto e finitura superficiale resistente all'usura. Il massetto dovrà essere frazionato superficialmente per evitare fessurazioni.