

SISTEMA IMPERMEABILE BITUMINOSO PLASTOMERICO (APP) A VISTA

Tetto Caldo: con elemento di tenuta posto sopra l'elemento termoisolante

SISTEMA DI POSA A TOTALE ADERENZA E FISSAGGIO MECCANICO

- ELEMENTO PORTANTE IN C.A.

Superficie orizzontale

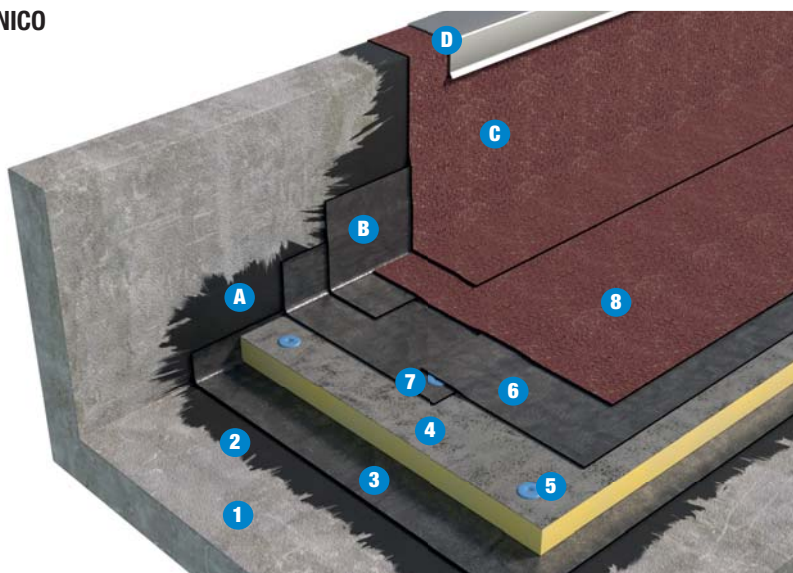
- 1 Elemento portante
- 2 Strato di imprimitura
- 3 Barriera al vapore
- 4 Elemento termoisolante
- 5 Fissaggio meccanico coibente
- 6 1° strato di tenuta
- 7 Fissaggio meccanico membrana e coibente
- 8 2° strato di tenuta

Superficie verticale*

- A Strato di imprimitura
- B Fascia di rinforzo
- C Risvolto a salire a vista ardesiato
- D Scossalina/profilo metallico di protezione superiore

*In alternativa i risvolti verticali possono essere realizzati utilizzando il ciclo poliuretano/bituminoso ALSAN FLASHING marchiato CE grazie alla Valutazione Tecnica Europea (ETA-08/0114), evitando così la realizzazione di incavi particolari e la successiva posa di scossaline metalliche. Inoltre facilita la realizzazione dei verticali su opere complesse. Per maggiore approfondimento consultare documentazione specifica.

I prodotti e la soluzione tecnica indicati, rappresentano una selezione nell'ambito della gamma Soprema srl. Altri prodotti e soluzioni potrebbero comunque essere utilizzati. A tale scopo contattare l'ufficio tecnico Soprema.



		SOLUZIONE DOPPIO STRATO	
		SISTEMA BASE	SISTEMA OTTIMALE
Elemento di tenuta	2° strato	NOVATOP MINERAL 4mm + ARDESIA	EURPOL MINERAL 4mm + ARDESIA
	1° strato	NOVATER 4mm	NOVATER S/C 4mm
Elemento termoisolante		EFYOS PU-B o STIROBIT EPS o EFYOS ROC BIT	
Barriera al vapore		Se previsto da calcolo termoigrometrico	
Strato di imprimitura		SOPRADERE o AQUADERE	
Pendenza		1,5% ≤ P ≤ 5%	

ELEMENTO PORTANTE

Il piano di posa dovrà essere:

1. asciutto, liscio e libero da detriti ed asperità che possano arrecare danneggiamenti agli elementi soprastanti
2. stabile nel tempo
3. compatibile chimicamente con i materiali costituenti il pacchetto di copertura
4. idoneo per l'esecuzione del fissaggio meccanico
5. dotato di adeguata pendenza. Per copertura piana o sub-orizzontale pendenza compresa tra 1,5 e 5%.

STRATO DI IMPRIMITURA

SOPRADERE, primer bituminoso al solvente o **AQUADERE**, emulsione bitume-elastomero a base acqua, idonei per bloccare la polverosità del supporto (da utilizzare con B.V.in membrana bituminosa)

BARRIERA AL VAPORE

Dipendente dall'igrometria dei locali sottostanti. Per un maggior approfondimento consultare il quaderno "Soluzioni per barriera al vapore". Elementi normalmente impiegabili:

- Bitume: **NOVALL-I**
- Film composito: **VAPOR FLAG STICK ALU**

ELEMENTO TERMOISOLANTE

- Lastre in poliuretano **EFYOS PU-B**
 - In alternativa, lastre in polistirene espanso sinterizzato **STIROBIT EPS 150**, pre-accoppiate con membrana bitume-polimero
 - In alternativa, pannelli rigidi in lana di roccia pre-bitumata **EFYOS ROC BIT 50 kPa**
- L'elemento termoisolante prescelto deve essere vincolato al supporto con idonei sistemi di fissaggio meccanico o incollaggio.

ELEMENTO DI TENUTA

Primo strato

Membrana bituminosa plastomerica (APP) armata in non tessuto di poliestere da filo continuo ad alta grammatura, rinforzata con fibre di vetro che conferiscono elevata stabilità dimensionale. La faccia superiore è rivestita con sabbia amorfa antiadesiva e quella inferiore con film poliolefinico termofusibile.

Posa in opera in totale aderenza al termoisolante mediante rinvenimento a fiamma di gas propano. Vincolo meccanico eseguito sul piano con apposito schema di fissaggio sviluppato secondo vigente Norma UNI EN 1991-1-4, predisposto e fornito

dall'azienda produttrice dei fissaggi meccanici. Normativa di riferimento per la resistenza all'estrazione del vento: UNI 11442.

Secondo strato

Membrana bituminosa plastomerica (APP) con tripla armatura composita in non tessuto di poliestere da filo continuo ad alta grammatura, rinforzata con fibre di vetro che conferiscono eccellente stabilità dimensionale e caratteristiche isotrope. La faccia superiore è autoprotetta con scaglie di ardesia ceramizzata naturale o colorata e quella inferiore con film poliolefinico termofusibile. Posa in opera in totale aderenza al primo strato mediante rinvenimento a fiamma di gas propano. Normativa di riferimento per la resistenza all'estrazione del vento: UNI 11442.

Per sistemi impermeabili con elevato indice di riflessione solare (SRI), contattare il ns/ Ufficio Tecnico.