

## SISTEMA IMPERMEABILE BITUMINOSO PLASTOMERICO (APP) PEDONABILE CON PAVIMENTAZIONE FISSA

Tetto Freddo: con elemento di tenuta posto su elemento portante senza elemento termoisolante  
**SISTEMA DI POSA A TOTALE ADERENZA - ELEMENTO PORTANTE IN C.A.**

### Superficie orizzontale

- 1 Elemento portante
- 2 Strato di imprimitura
- 3 1° strato di tenuta
- 4 2° strato di tenuta
- 5 Strato di separazione/scorrimento
- 6 Massetto cementizio
- 7 Strato di pavimentazione

### Superficie verticale

- A Strato di imprimitura
- B Fascia di rinforzo
- C Risvolto a salire
- D Elemento comprimibile di protezione
- E Scossalina/profilo metallico di protezione del risvolto

I prodotti e la soluzione tecnica indicati, rappresentano una selezione nell'ambito della gamma Soprema srl. Altri prodotti e soluzioni potrebbero comunque essere utilizzati. A tale scopo contattare l'ufficio tecnico Soprema.



		SOLUZIONE DOPPIO STRATO	
		SISTEMA BASE	SISTEMA OTTIMALE
Finitura		PAVIMENTAZIONE FISSA	
Strato di separazione/scorrimento		Doppio film LDPE (VAPOR FLAG + microforato) con interposto TNT PET	
Elemento di tenuta	2° strato	NOVATOP 4mm	NOVABOND PONTI 4mm
	1° strato	NOVATER 4mm	NOVATER S/C 4mm
Strato di imprimitura		SOPRADERE o AQUADERE	
Pendenza		1,5% ≤ P ≤ 5%	

### ELEMENTO PORTANTE

Il piano di posa dovrà essere:

- asciutto, liscio e libero da detriti ed asperità che possano arrecare danneggiamenti agli elementi soprastanti
- stabile nel tempo
- compatibile chimicamente con i materiali costituenti il pacchetto di copertura
- dotato di adeguata pendenza. Per copertura piana o sub-orizzontale pendenza compresa tra 1,5 e 5%.

### STRATO DI IMPRIMITURA

**SOPRADERE**, primer bituminoso al solvente o  
**AQUADERE**, emulsione bitume-elastomero a base acqua, idonei per bloccare la polverosità del supporto.

### ELEMENTO DI TENUTA

#### Primo strato

Membrana bituminosa plastomerica (APP) armata in non tessuto di poliestere da filo continuo ad alta grammatura, rinforzata con fibre di vetro che conferiscono elevata stabilità dimensionale. La faccia superiore è rivestita con sabbia amorfa antiadesiva e quella inferiore con film poliolefinico termofusibile.

Posa in opera in totale aderenza sul piano e sui verticali mediante rinvenimento a fiamma di gas propano.

#### Secondo strato

Membrana bituminosa plastomerica (APP) armata in non tessuto di poliestere da filo continuo ad alta grammatura, rinforzata con fibre di vetro che conferiscono elevata stabilità dimensionale. La faccia superiore è rivestita con sabbia amorfa antiadesiva e quella inferiore con film poliolefinico termofusibile. Posa in opera in totale aderenza al primo strato mediante rinvenimento a fiamma di gas propano.

### STRATO DI SEPARAZIONE/SCORRIMENTO

Doppio film di LDPE (es. **VAPOR FLAG** sp. ≤ 0,20 mm ed uno superiore microforato), con interposto **Geotessile FLAG PET** con funzione di protezione meccanica. Posa a secco di tutti gli elementi.

### STRATO DI PAVIMENTAZIONE

Costituito da massetto cementizio armato di spessore > 5 cm e strato pedonale in piastrelle (o altra finitura). Prima del getto del sottofondo cementizio posizionare un elemento comprimibile o di protezione lungo il perimetro alla base dei risvolti verticali.