

SISTEMA IMPERMEABILE BITUMINOSO PLASTOMERICO (APP) ZAVORRATO CON GHIAIA

Tetto Freddo: con elemento di tenuta posto sopra elemento portante senza elemento termoisolante
SISTEMA DI POSA A TOTALE ADERENZA - ELEMENTO PORTANTE IN C.A.

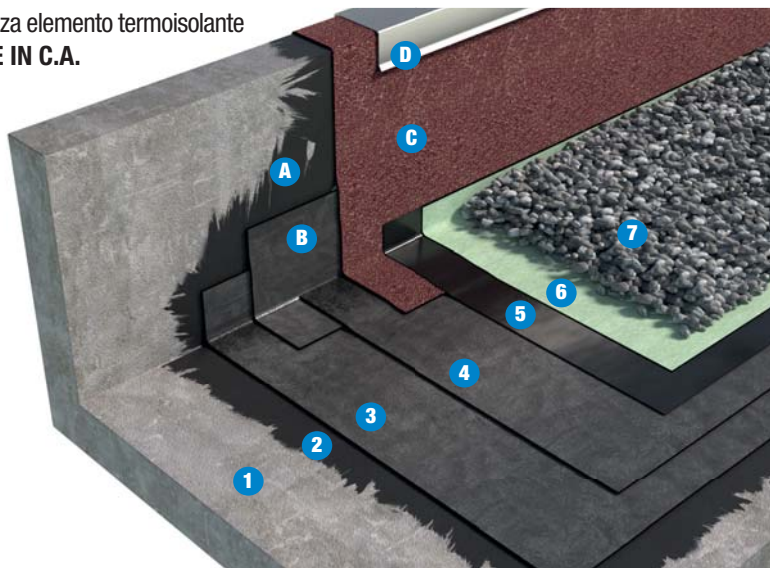
Superficie orizzontale

- 1 Elemento portante
- 2 Barriera al vapore
- 3 1° strato di tenuta
- 4 2° strato di tenuta
- 5 Strato di separazione
- 6 Strato di protezione meccanica/filtrante
- 7 Strato di zavorramento

Superficie verticale

- A Strato di imprimitura
- B Fascia di rinforzo
- C Risvolto a salire a vista ardesiato o verniciato se liscio
- D Scossalina/profilo metallico di protezione superiore

I prodotti e la soluzione tecnica indicati, rappresentano una selezione nell'ambito della gamma Soprema srl. Altri prodotti e soluzioni potrebbero comunque essere utilizzati. A tale scopo contattare l'ufficio tecnico Soprema.



		SOLUZIONE DOPPIO STRATO	
		SISTEMA BASE	SISTEMA OTTIMALE
Finitura		GHIAIA	
Strato di protezione/filtrante		TNT PET $\geq 400 \text{ g/m}^2$	
Strato di separazione		VAPOR FLAG	
Elemento di tenuta	2° strato	NOVATOP 4mm	EUROPOL 4mm
	1° strato	NOVATER 4mm	NOVATER S/C 4mm
Strato di imprimitura		SOPRADERE o AQUADERE	
Pendenza		$1,5\% \leq P \leq 5\%$	

ELEMENTO PORTANTE

Il piano di posa dovrà essere:

- asciutto, liscio e libero da detriti ed asperità che possano arrecare danneggiamenti agli elementi soprastanti
- stabile nel tempo
- compatibile chimicamente con i materiali costituenti il pacchetto di copertura
- dotato di adeguata pendenza. Per copertura piana o sub-orizzontale pendenza compresa tra 1,5 e 5%
- in grado di sostenere i carichi permanenti relativi allo strato di zavorramento.

STRATO DI IMPRIMITURA

SOPRADERE, primer bituminoso al solvente o **AQUADERE**, emulsione bitume-elastomero a base acqua idonei per bloccare la polverosità del supporto.

ELEMENTO DI TENUTA

Primo strato

Membrana bituminosa plastomerica (APP) armata in non tessuto di poliestere da filo continuo ad alta grammatura, rinforzata con fibre di vetro che conferiscono elevata stabilità dimensionale. La faccia superiore è rivestita con sabbia amorfa antiadesiva e quella inferiore con film poliolefinico termofusibile.

Posa in opera in totale aderenza sul piano e sui verticali, mediante rinvenimento a fiamma di gas propano.

Secondo strato

Membrana bituminosa plastomerica (APP) armata in non tessuto di poliestere da filo continuo ad alta grammatura, rinforzata con fibre di vetro che conferiscono elevata stabilità dimensionale. La faccia superiore è rivestita con sabbia amorfa antiadesiva e quella inferiore con film poliolefinico termofusibile.

Posa in opera in totale aderenza al primo strato, mediante rinvenimento a fiamma di gas propano.

STRATO DI SEPARAZIONE

Film di LDPE **VAPOR FLAG** sp. $\leq 0,20 \text{ mm}$ (in alternativa microforato), posato a secco.

STRATO DI PROTEZIONE MECCANICA/FILTRANTE

Geotessile FLAG PET di grammatura pari o superiore a 400 g/m^2 in funzione della regolarità del supporto e dello spessore dello strato di zavorra.

STRATO DI ZAVORRAMENTO

Ghiaia tonda lavata di fiume con granulometria compresa tra 12 e 35 mm stesa sciolta.

Lo spessore dello strato di ghiaia ($> \text{cm } 5,0$) deve essere calcolato per garantire un'adeguata resistenza alla forza di estrazione da vento*.

* Normativa di riferimento per la resistenza all'azione del vento: UNI 11442.