

# SOPREMAPOOL

## ONE



Scheda tecnica N° WPSIT0520.a

### DESCRIZIONE

SOPREMAPOOL ONE è una membrana sintetica in PVC-P per il rivestimento interno di piscine, armata con rete di poliestere, spessore nominale 1,5 mm con verniciatura infrastrato. Manto sintetico ottenuto per spalmatura in accordo con la norma Europea EN 15836-2 (2010).

### APPLICAZIONI

- Piscine di nuova costruzione o esistenti;
- Su supporti in calcestruzzo, cemento, muratura, pannelli prefabbricati in acciaio;
- Su supporti non compatibili (resine, pannelli in polistirene ecc.), prevedere il posizionamento di apposito geotessuto di separazione Soprema;
- La temperatura dell'acqua della piscina non dovrà mai superare i 32 °C.

Per ulteriori informazioni sulle applicazioni contattare l'ufficio tecnico Soprema: [tech-office@soprema.it](mailto:tech-office@soprema.it)

### POSA IN OPERA

Le saldature del manto SOPREMAPOOL ONE devono essere eseguite mediante erogatore ad aria calda tipo Leister. Per una corretta saldatura, i lembi da saldare devono essere puliti ed asciutti. Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico Soprema: [tech-office@soprema.it](mailto:tech-office@soprema.it)

### PULIZIA

Per la pulizia della membrana SOPREMAPOOL ONE non utilizzare prodotti aggressivi che potrebbero causare danni al manto. Si consiglia di procedere inizialmente con l'utilizzo di una soluzione di acqua saponata evitando prodotti abrasivi.

Il corretto trattamento dell'acqua deve essere garantito per l'intera vita utile della membrana Soprema. Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico Soprema: [tech-office@soprema.it](mailto:tech-office@soprema.it)

### STOCCAGGIO

Il manto SOPREMAPOOL ONE è consegnato in rotoli, posizionati su pallet di legno, protetti, separati e avvolti esternamente con fogli di polietilene. I rotoli devono essere conservati orizzontalmente nelle confezioni originali, in un luogo asciutto e temperato (10-30 °C). I rotoli devono essere protetti dall'umidità e dagli agenti atmosferici (sole, pioggia ecc.)

### COLORI

Celeste Chiaro, Azzurro, Azzurro Zaffiro, Verde Caraibi, Verde Naturale, Sabbia, Bianco, Grigio Chiaro, Grigio Cemento, Grigio Basalto. Per l'elenco aggiornato consultare la brochure SOPREMAPOOL.

| CARATTERISTICHE  |                      | SOPREMAPOOL ONE         | METODO DI PROVA                                       |
|--|----------------------|-------------------------|---|
| Spessore   | (mm)                 | 1,50                    | UNI EN 1849-2   |
| Larghezza  | (m)                  | 1,65                    | UNI EN 1848-2   |
| Lunghezza  |                      | ≥ valore nominale       | UNI EN 1848-2   |
| Planarità  | (mm)                 | ≤ 10                    | UNI EN 1848-2   |
| Rettilinearità   | (mm)                 | ≤ 30                    | UNI EN 1848-2   |
| Massa aerica   | (kg/m <sup>2</sup> ) | 1,80                    | UNI EN 1849-2   |
| Assorbimento d'acqua (168 ore a 23 ± 2°C)  | (%)                  | ≤ 1,0                   | EN ISO 62 met. 1                                      |
| Contenuto di CaCO <sub>3</sub>   | (%)                  | ≤ 3,0                   | EN 15836-2 all. A                                     |
| Resistenza a trazione  | (N/5cm)              | ≥ 1100                  | UNI EN 12311-2 met. A                                 |
| Allungamento a rottura   | (%)                  | ≥ 15 e ≤ 30             | UNI EN 12311-2 met. A                                 |
| Resistenza alla lacerazione  | (N)                  | ≥ 180                   | UNI EN 12310-2  |
| Stabilità dimensionale   | (%)                  | ≤ 0,5                   | UNI EN 1107-2   |
| Piegatura a freddo   | (°C)                 | ≤ -25                   | UNI EN 495-5  |
| Resistenza alla pelatura delle saldature   | (N/5cm)              | ≥ 80                    | UNI EN 12316-2  |
| Resistenza all'invecchiamento artificiale:<br>- esposizione di 648 MJ/m <sup>2</sup> nell' UV tra 300 e 400 nm<br>- livello di contrasto secondo la scala di grigi |                      | ≥ 3000 ore<br>≥ grado 3 | EN ISO 4892-2<br>met. A – ciclo n°1<br>EN 20105 – A02 |
| Resistenza ai microrganismi:<br>- perdita di massa   | (%)                  | ≤ 5,0                   | EN ISO 846 met. D                                     |
| Resistenza ai batteri streptococcus reticulum  |                      | Assenza di macchie      | EN ISO 846 met. C<br>Ceppo: ATCC 25607                |
| Resistenza al cloro:<br>- cambiamento di colore secondo la scala dei grigi   |                      | ≥ grado 3               | EN 15836-2 all. C                                     |
| Resistenza agli agenti macchianti:<br>- cambiamento di colore secondo la scala dei grigi   |                      | ≥ grado 2               | EN 15836-2 all. D                                     |

### STANDARD DI PRODUZIONE

|           |        |
|-----------|--------|
| Larghezza | 1,65 m |
| Lunghezza | 25 m   |



Manufactured in UNI EN ISO 9001 and  
UNI EN ISO 14001 certified plant

